

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1 PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित [™] PUBLISHED BY AUTHORIT

सं. 79] No. 79] नई दिल्ली, सोमवार, अप्रैल 5, 1999/चैत्र 15, 1921 NEW DELHI, MONDAY, APRIL 5, 1999/CHAITRA 15, 1921

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 3 (आर ई-99)/1997-2002

नई दिल्ली, 5 अप्रैल, 1999

फा. सं. 1/83/44/19/ए एम 99/डी ई एस-4.—यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति, 1997-2002 के पैराग्राफ 7.8 और यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-1, 1997-2002 के पैरा 7.8, 7.9 और 7.10 तथा समय-समय पर यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997-2002 की ओर भी ध्यान आकृष्ट किया जाता है ।

- 2. व्यासंशोधित निर्वात और आवात नीति, 1997-2002 के पैरा 4.11 के तस्त प्रवत्त शक्तिवों का प्रवोग करते हुए प्रसानिवेशक, विदेश व्यापार व्यासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, लण्ड-2, 1997-2002 में, एतब्द्वारा, निम्नलिखित संशोधन/परिवर्तन/ परिवर्धन करते हैं ।
- उपासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, लण्ड-2, 1997-2002 में उल्लिखत मानक निवेश उत्पासन मानदण्डों की विवरणिका में इस सार्वणनिक पुष्ता के अनुस्थनक "क" में लिखे अनुसार उपयुक्त स्थलों पर संशोधना∕शिक्यों की लाएंगी ।
- 4. मनक निवेश-उत्पादन मनदण्डों की विवरणिका में नीचे लिले अनुसार उपर्वत स्वलों पर निम्नलिखित परिवर्धन किए नाएंगे :-

रसावन और सम्बद्ध उत्पाह

इ.म.स. इ.-2181 पर मोजूना प्रविधि के बार. इस सार्वजनिक स्वना के अनुलग्क "म" के अनुसार इ.म.स. इ.-2182 से इ.-2218 की नई प्रविधियों जोड़ी जाएंगी ।

इंगीनिवरिंग उत्पार

हमांस ग-1400 पर मौजूबा प्रविधि के बाब, इस सार्वजनिक सूचना के अनुसार हमांस ग-1401 से ग् 1408 की नई प्रविध्यां जोड़ी जाएंगी ।

मम्ब उत्पन

हमांक -४.-२२ पर प्रोक्श प्रविष्ट के बार, इस सार्वजनिक स्वना के उत्तरानक "घ" के उत्तरार हमांक -5.-73 की नई प्रविष्ट कोड़ी वास्ती ।

प्रास्टि उत्पार

हमांक ज-400 पर प्रोज्या प्रविधि के बार, इस सार्वजनिक स्वना के अनुत्तनक "ड." के अनुसार हमांक ज-401 से ज 406 की नई प्रविधियों जोड़ी जाएंगी ।

क्सत्र उत्पन

हमीक 383 पर प्रोक्श टिप्पणी के बाब, इस सार्वजनिक स्वना के अनुत्वनक " " के अनुसार क्रमीक -384 से 385 की नई प्रविध्यि जोड़ी जाएंगी ।

इसे लोकडित में नारी किया जाता है ।

एन. एल. लखनपाल, महानिदेशक, विदेश व्यापार

अनुलग्नक 'क'

संशोधन/शुद्धियाँ

		स्तर्भ		संशोधन/शृहिती	
1	2	3		4	
	3	पेरिंग सामग्री की सामान्य नी	l̂d.	इस टिप्पणी की टिप्पणकी में औ "क्लोइंग ग्रेड" के बाग "टेप ग्रेड"	
		टिप्पणी ४४४	- -	व्यक्ति स्टब्स् ८५ स्ट	וקור ויזי
2.	6	रसावन और संबद्ध उत्पद्ध		इस प्रविध्य के तहत आने वाले अनवण्डों वं निज्नितिषत द्वारा प्रतिस्वापित किया नारणा	
		स्मित - इ. 2		PI DEILEADIK IXIA DEILEICHEI	
स्योक		निर्वात पर		मावात मह	
	नप्र		मञ्जा	नम	मञा
1	2		3	4	5 .
¥ 2	1 ॥4-हाइ फिनाइल ॥2	तस्सी 3-हाइब्रास्सी विवाइत - इएन-टरब्रुटाइल-एन-बिनाइत नोल इसलब्रुटाबोल स्टब्स्ट की	1 विग्रा.		1.760 (441). 6.746 (441). 6.365 (441). 2.660 (441). 4.666 (441). 3.678 (441).

3. 9 <u>रसायन और सम्बद्ध उत्पाह</u> इमार्क -क 27 इसार्वजनिक स्कृता संख्या-52 दिनोक 5.11.98 द्वारा संशोधितह

रसायन <u>और सम्बद्ध उत्पाद</u> निर्वात उत्पाद का विवरण निम्नानुसार संशोधित क्रिया जाएगा : क्रमांक -क 27 इसार्यजनिक "4. 4 डिमियानो डिफिनाइल सल्ने वी पी/डेफ्सोन वी पी"

4.	12	रसावन और सम्बद्ध उत्पन्न इमोक - क 46	इ स प्रविश्टि	के तहत अन वाले प्रानवण्ड के	। इटा बिवा जाएगा ।
5.	19	रसावन और सम्बद्ध उत्पन इमोक - क 88	"1. एरीप्रोप्ट व	•	ोधित किया जाएगा : 3.19 किया. सक्रियता 2.72 किया. सक्रियता
6.	26	रसावन और समक्त उत्पन हमोंक - क 123			ने निप्नतिस्ति द्वारा
र्माप्त		निर्यात प्रम		अद्यात म	
	नप्र		महा	祖	महो।
1	2		3	4	5
		ोल स्टिवरेट		 एल बेस वा 	9.98 किया. 1.12 किया.
				2. सिनिन खेळडे	
1	2	3		4	
7.	49	रसावन और सम्बद्ध उत्पाद जर्माक के 276			निम्निलिपत द्वारा
माध्य		निर्यात भा		A DOK	[
	和		म्ह्या	नव	महा
1	2		3	4	5
¥ 276	केटोरोलेक	डेप्रेपिम	1 स्मि।	 पावरोल स्तोग्रोपिनल एस्टेट 	1.25 किया. 1.62 किया.

				 द्रोवेपागान द्रनीविपाइन सन्द्रावसाइ 1,1 सावन्तोव्रोपेन 	3 2.89 किया.
				उ. 1,1 सम्बन्धाना डीकावॉक्सिलिक एस्डि	
1	2	3		4	
8. 49)	रसादन और सम्बद्ध उत्पाह ⊤ोक्रमोक के 282	इसे प्रविध्य के प्रतिस्यापित कि	तहत अमे वाले मनबंडों को या जाएगा :	निप्नलिषित द्वारा
 स्मोक		 निर्वात पर		मा प्राप्त	
	नप्र		<u>ज्ञ</u> ा	नष	मला
1	2		3	4	5
¥ 282		ग्तासरोक्तास्टेट	1 किया.	1. स्पीनलोरापाइडीन	
	बी पी स			2. प्रेंपानील 3. रीसोडिया 	3.85 किया.
1	2	3		4	
9. 5	1	रसारन और सम्बद्ध उत्पन्न इ.मॉक र 290			निप्रनिलिस्त द्वारा
स्यांक		निर्यात मा		मवत म	•
	न्य		मह्या	नम्	मह्मा
1	2		3	4	5
¥ 290	प्रेट क विकास	रचसी एल बीपी	1 किया.	 डी स्वानोडिपाइड डी प्रियाइल फार्मेगाइड 	9.935 किया. 1.149 किया.

. 191	<u> </u>	सक्त और सम्बद्ध उत्पन के के 1556 की	से प्रविद्य के तह तस्यापत किया ना	प्रोपित पियाइल-डी - सिलेन त माने वाले मानवंडीं		
		ह्ल लीकेटिंग 1 ी एल जो॥	िस्साः 1 2.	रामा स्यास्त राम	स्तानीत 1.065 किया. तो 0.04 किया.	
~~~~~	2	*	3	4	5	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	न्म 		मना	अदा नव	र प्रद यहरा	
wik	 नि	 ala m				
		रसावन और सम्बद्ध उत्पान इमीक के 1491	हर्ते प्रविष्टि के प्रतिस्यापित क्या 	तहत अने वाले पान जाएगा :	देडों को न्यिनीलिखत द्वारा 	
182 16. 182		MH # 1486	<b>"सीडिया</b> लारित	न सल्पेट १००८ पूरा	षारंगा ।*	
15. 181	1 और	रसावन और सम्बद्ध उत्पात				
14. 13	16	रसावन और सम्बद्ध उत्पन्न स्प्रोक के 985	मावात गर - •हाइद्रोक्साइल	2 का विवरण प्राप्ता प्रमाशन सल्पेट	सिंदेत निप्रासुसार पद्मा नाएगा ; 8.242 दिवा.	
13. 9		रसावन और सम्बद्ध उत्पाप क्रमांक के 661	मवात म्ब-२ करके	वनी एस्टिक एंडाइन	ड की गना संशोधित "1.865 किया"	
12. 7			الداي	अध्यमा सन्द्रमाल	ो संरोपित करके निम्नानुसार पदा १६८ ४४ <b>००</b> ०८माधार पर४	चारग
11. (	68	रसावन और सम्बद्ध उत्पाह सर्मोक के 428	िर्वात उत्पार "टोलनापटेट	ं का विवरण निम्नानु बी पी/वृ एस पी॰	सीन्यता सार पद्गा नाएगा :	
			2. एरीप्रोप्त	गहरित केंस	2.03 दिसा.	
			±: ((M)	गइसिन पिजासाक्षेट वा	2.32 हिमा. संक्रियता	
		रसावन और सम्बद्ध इत्या समीत के 391	1 17 <del>/20</del> 1	matrice A	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	

स्यकि	निर्यात प्रद		अवत अ			
	नम 	मञा	नाम	मन्त्रा		
1	2	3	4	5		
¥ 1556	प्रिटेड कार्बनस, पेपर बोर्ड से निर्मित	1 किया.	<ol> <li>ऐपर बोर्ड एक साइड कोटेड वाले अस्पोद समेत विनमों जी एस एम 188</li> </ol>	<b>I</b>		
-	ष्ठसंख सनार्थ		संशोधन∕ शुक्कियाँ	~~~~~		
1			4			
	9 ओर <u>रसावन और सम्बद्ध उत्पा</u> 1 इस्पोल के 1674	_		=========== इ.स. प्रतिस्यापित		
 क्रमांक	निर्यात प्रम		 अवस्य			
	नम 	मञा	नप्र	मन्ना		
1	2	3	4	5		
¥ 1674	ब्यूटाईल/ब्रोमो ब्यूटाईल/ ब्लोरो ब्यूटाईल/क्लोरो प्रीन रबर से निर्मित अनेक आकारों डिजाईनों रंगों एवं रोगों के रबर स्टोपर/रबर डिस्क	1 किया.	<ol> <li>इटाइल/बोमोझटाइल/ बलोरो इटाइल/बलोरो प्रेन रबड़</li> <li>विविध रसायन : क्ष लो मोल्कर पालीियलीन लक्ष माइकोस्टालिन वैक्स गई देटा मियाइल विरवम डी सल्काइड घड ग्लाइकोल</li> </ol>	9.915 स्मि। 9.915 स्मि।		

3.	र्षिक आस्साह्ड/मेनेशियम	0.023	क्या.
	अस्साह्ड		
4.	टिटेनियम डायवसाइड	9.007	क्या.

			at lost tell controller
19.	216		आदात पर-1 को संशोधित करके "रेलेकेंट कृत्रिय र <b>बड़∕ई</b> पी डी एम" पद्मा जाएगा ।
29.	225	रसायन और सम्बद्ध उत्पाह क्रमौक के 1723	मावात ग्रह-1 की संशोधित करके "रेक्न/पालीस्टर/नावलोन/केवलर काई/रा काटन/वार्प शीट ४डीड वा उन्नीडेप्ड
21.	239 और 231	रसारन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक के 1742	अदात म्द−8 का विवरण मध्य सहित *8. लोंग तेल – <b>8.985</b> किया. पदा जाएगा ।
22.	249	रसावन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमीय व 1782	निर्यात उत्पाद की मात्रा ठीक करके *1999 मीटर पद्गी जाएगी ।*
23.	248	रसावन और सम्बद्ध अत्यह क्रमोक के 1833	आवात मह 1 इंकड्र की संशोधित करके "स्टील ब्लेडस्" पद्मा जाएगा ।
24.	259	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमोक के 1941	इस प्रविच्टि के सामने आवात मह 1 को हटा दिवा नाएगा
25.	254	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमोक के 1873	आवात मा 1 का विवरण संशोधित करके इस प्रकार पद्मा नाएगा : -पॉलिमर वी पी 75 क्यू स्टीवरीन आर एन-क्यूटाईल मियोक्राइलेट का कोपॉलिमर इ
26.	266	रसावन और सम्बद्ध उत्पाह क्रमोक के 1976	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानवण्ड निप्नतिषित द्वारा प्रतिस्यापित किए जाएंगे :

इ.मोंक निर्वात भव आवात भव				
	न्म	मझा	नम	耶河
1	2	3	4	5
本 1976 ¹	रिटपा डाद्य क्लोराङ्क	1 सिग्राः	<ol> <li>आइसोमवालिक</li> <li>अवोडिन</li> <li>आइसो प्रोपाइल एल्केड प्राविनाइल क्लोरइड</li> <li>पार्वेनाइल क्लोरइड</li> <li>एक्टिवेटिड काईन</li> </ol>	1.13 किया.
27. 269	रसावन और सम्बद्ध इस्मोंक क 2963	 "5-सोडियो	का विवरण संशोधित करके नि सल्को डावप्रियाइल आह्सोभ्याले : सोडिक्य साल्ट"	•
28. 270	रसादन और सम्बद्ध इम्मोक के 2 <b>99</b> 9	· ·	के अन्तर्गत अन वाले मनदण्ड किर चारंगे :	निप्रनिषितं द्वारा
 स्मॉक	निर्वात म्ब		 स्र क्रावास	
	नम	मधा	नम	मना
1	2	3	4	5
¥ 2989	पर्लाइट पाउडर	1 किया.	1. प्रतीष्ट ओर	1.175 किया.
29. 27	. <u>रसावन और सम्बद्ध</u> इंग्रांक के 2016		प्रत 2 के विवरण के साथ "श रके "क्षटी.ए.ए.॥" पद्गा आए	

2. आधात मद 3 में निम्निलिमित एकन्तर मद मात्रा सिंहत कोड़ी काश्मी वा बी क्या २ केम्प - १ क्या किमा

30.	272	रसावन <u>और सम्बद्ध उत्पाह</u> इ.मॉक क 2923	= 13. सोवि	2 के बाद निप्निलिश्त पद प्राञ्जा डेट्या बोरो-हाइद्राइड निल क्लोरइंड	9.41 सिमा.
31.	272	इसकि क 2926	प्रतिस्यापित वि		र्गलिक्त द्वारा
 #144		निर्वात प्रर		अवत पर	
	भग			नष 	मञा
1	2		3	4	5
V 200	26 सिदिक ए	_		<ol> <li>क्यरिवल गैन/टोपिवाको स्टार्च जिसमें 13% ग्वारवराङ्गर हो ।</li> </ol>	1.318 सिता.
				2. कास्टिक सोडा लाव 50%	. 8.159 किया.
				<ol> <li>एण्टीक्रोम आवल</li> </ol>	
•		•		4. एनाम् डेस्स्टोनाम्	9.9919 स्मा.
32.	275	रमावन <u>और सम्बद्ध उत्पाद</u> इमोक के <b>2946</b>	अवात महसं	खा 4 की मात्रा संशोधित करके 685	इस प्रकार पद्मी
33.	278	रसाका <u>और</u> सम्बद्ध उत्पाह सर्माक क 2005	इस प्रविष्टि के प्रतिस्थापित कि	ः अन्तर्गतः आने वाले मनदण्ड निप्र- ए जाएंगे :	लिभित द्वारा
र्माध्य		निर्यात मह		मधात प्र	
	नप्र 		ग्रजा	नम	मंत्रा
1	2		3	4	5
<b>乔 29</b>	69 अधोषीर्म्ह	 ॉत के	1 स्त्रियाः	<ol> <li>2,4,6-द्वार-आंखेडो-</li> <li>5-सीमो आस्तोत्यालोवल स्लोराइड अस्टिपा स्लोराइ वा</li> </ol>	

			<del></del>	
			1. आइसोपयालिक एसिड	1.48 किया.
			2. अवोडीन	2.16 किया.
			<ol> <li>आस्तोग्रोपाइल एल्केंग्डल</li> </ol>	0.69 किया.
			<ol> <li>पायोनाङ्ल स्लोराङ्ड</li> </ol>	1.86 सिम्रा.
			<ol> <li>एक्टवेटिड कार्बन</li> </ol>	8.19 किया.
			<ol> <li>2 - एप्रिनो-1,3-प्रोपेन्छ।</li> <li>अमेरिनिवॅल ४</li> </ol>	वोल ८.४५ किया.
			वा १४ ज <del>ारनेपिने</del> न	9.48 किया.
			1 % नाङ्ग्रीमियेन 2 % पैरा फारमल डिहाइड	
			क परा फारमल । अक्षाइड अर्थ आहसी प्रीपाइल एल्कोहर	
			३१ मिपनॉल 48 मिपनॉल	ा = २० क्साः 1.14 क्साः
			3. VHK-#- 2-	_
			एसिटॉक्सी प्रोपावेनिल क्लोराइड	Oldo (IMI)
			4. आस्सोप्रोपाइत एत्कोइत	1.27 दिया
			5. मिनलॉल	1.25 स्त्रिः
34. 279		ह्स प्रविष्टि प्रतिस्यापित वि	के अन्तर्गत आने वाले प्रानदण्ड नि केर जाएँगे :	प्रनिलिपत द्वारा
 स्मोर	 निर्वात मा		 म प्रवाद	
नप्र		महा	नम	मञा
1 2		3	4	5
ए 20076 वेपसाह	 बोफिल वी पी∕वृस्स पीं	1 सिमाः	1. 215 म्बाह्रेनॉन	1.34 स्मा.
	·		2. 1- <b>बो</b> मों-3-क्लोरो प्रोपेन	2.17 किया.
			<ol> <li>आइसोब्युटाल-रोनाइटाइट</li> </ol>	व ८.७७ विज्ञा.
			4. पोटाशिका सव्वनिट	1.44 सिमा.

a. टेटलक्डोस्ट्रान

4.86 सिगा.

		THE GAZETTE	OF INDIA . E.	ATRAORD	INAKI	
35.	279	रसावन और समझ उत्पास क्रमांक के 2001	प्रतिस्वापित किर व	ारंगे :		
म्यांक	्र नाम	नेर्दात पर	पंचा	अ नम	होत प्र गना	
1	2		3	4	5	
₹ 2 <b>9</b> 6		त सिक्ष्त वा उसके र ऐपर∕बोर्ड	1 किया. 1	. रेलिवेंट कोटेड पेपर/बोर्ड	/मन्तेष्ट 1.881   निक पिपोन्ट/ 8.869	
नोट:	महात मा २ व	ती अनुमति केवल फ्रिन्ट डिजाइन	के साथ निर्वात उत्प	म के गमले में	होगी ।	
36.	282	रसारन <u>और</u> सम्बद्ध <u>उत्पह</u> क्रमॉक के 2139				संक्षित
37.	426	ह्न्यीनिवरिंग उत्पास इ.मॉक सी 279	निर्वात उक्तपास के विकारण में "केवल" राज्य के बास निम्नलिखित जोड़ा जाएगा : "विभिन्न आकारों के एल टी. पी वी सी केबल्स"			
	495 से 496 588 से 582		इन प्रविष्टियों के सम्मने आवात मह की माना संशोधित कर के इस प्रकार पद्गी जाश्गी : "8.81. किया."			<b>FF</b>
39.	495	<u> स्नर्गानिवर्धिंग</u> <u>उत्तरपह</u> इ.मोक सी <b>59</b> 6			श्रमक्ष की मात्राएं संशोधि ७ किया. के रूप में प्रद	
			<ol> <li>आवात म्ब ३ पदा नाएगा : "सँगर लाएन्ड मोल्ड</li> </ol>		ा विवरण संशोधित करके लए कॉपर मोल्ड	निम्नानुसार

- आवात मा 3 ४२४ ४४४ के बाद, निम्नीलिपित मा, मात्रा सिक्टत नोड़ी नाएगी:
  - **"** ४८४ सिलिका टैक्स्पर **बे**ल्लो राफड
- 9.9952 किया.

- 49. 519 <u>स्न्जीनियरिंग</u> <u>उत्पार</u> सर्मात सी 517
- अधात प्रद 1 इस इ को संशोधित करके 36 € दिया. के रूप में पदा नाएगा
- आवात मद 1 #3 # का विवरण मात्रा सहित संशोधित करके निम्नानुसार पद्मा जाएगा :
  - 2 \$3\$ मैटलिंकल को

569 किया.

- आदात प्रव 3 क्ष्मक्षं का विवरण संशोधित करके निप्नानुसार पद्गा भाष्या :
  - "कॅपर लाइन्ड मोल्ड/कास्टिंग के लिए कॅपर मोल्ड"
- आयात प्रद 3 \$1\$ \$10\$ के बाद पात्रा सिंहत निप्नतिखित प्रद नोडी नाएगी :
  - " \$11 \$ सिलिका टैक्स्पर बैल्लो शाउँड 0.0052 किया.
- 41. 516 और <u>इंजीनिवरिंग</u> <u>उत्पास</u> 517 अर्गोक सी 52?
- म्य संख 6 आर 7 पर आवत प्रतों का विवरण संशोधित करके निप्रनाससर पद्धा जाएगा :
- **6.** डाक्मण्ड/कम्पास्स डाव वा ब्लैन्स"
  - 7. प्रयोग किए हुए/नए प्लास्टिक बाक्सिप/स्कूल्स⁼
- मदात मद ७ के बाद निम्निलियत मद मद्र्या सिंहत जोड़ी जाएगी :
   *8. इन्केनल पाइप्प∕ट्यूब्स 2 किमा.
- **42.** 525 हुन्नीनिवरिंग उत्पाद स्माद सी 593

निर्वात उत्पाद का विवरण संशोधित करके निम्नानसार पद्गा शाएगा : "ए पी आई गेड⁄ए एस टी एम ग्रेड वा इसके बराबर के अनुसार कार्बन स्टील सम्बर्गेड आर्क बेल्डेड पाइप्स

व

र पी आई. र एस टी एम ऐंड वा समान ऐंड के अनुसार डॉट फर्मंड स्टील कैन्ड्स डिग्री - 8 -189 डिग्री

43. 526 <u>इंजीनियरिंग</u> <u>उत्पाद</u> इस्रोद सी 599 आवात पर 1 का विवरण संशोधित करके ग्रांग सक्ति निप्नानुसार पदा जाएगा :

एलॉब स्टील राजण्ड्स√रॉड्स

1.15 मी.टन

वा

एलॉव स्टील बिल्लेट्स

1.29 मी.टन

स्य संस्वा	पृष्ठ संख्वा	संबर्ध	संशोधन/	र्शिदर्वो
1	2	3	4	
44.	527	ष्ट्रीनिवरी उत्पाह इ.स. संस्था ग 614	आवात मन संख्या 3 का विवरण की "रोलर बोहंग एन दू पी 3008 बोत 100 प्रतिरात टोलरेन्स	संशोधित करके इस प्रकार प्रद्रा जाएग र 49 एम एम भार 725 साम +/-
45.	531	हंगीनिवरी उत्पन 	आवात पद संख्या २ के प्राप्ता साहित, पद्मा जाएगा :	विवरण में संशोधन करके निम्नानुसार
		क्रम सं. महत्रह	= 2 - उपमोच्य : अ	
			इंक्ड माडिल इ	
			<b>इन्ह</b> लेपिंग सम्पद्यण्ड ।	
			प्रगत्न हॉनिंग मैन्डिल्स व	
		•	४घ॥ सोल्डर पेस्ट     ॥	निर्यात के पोत पर्यन्त
			इंड- इ.सी.बी. एन∕ डाठमण्ड इ	• •
			हॉनिंग स्टिक स्तैक∕सपोई ∦	2 प्रतिरात तक
			स्टोन्स/डेबॉरेंग ट्रन्स ४ ४९४ सम्बद्धि टिप इंड मिल ४	
			वयव कामाक्टाच्य क्टामला व वडाव लेप ग्राहेडिय मेन लेप व	
			ग्राइंडिंग ह्वील्स/सी.बी.एन ह्वील्स#	
			के लिए प्लेन ग्राइंडिंग <b>इ</b> वील्स⁄ ४	
			डिस्क इविल्स ।	
46.	532	इंजीनवरी उत्पाद इन्म संख्या ग 646	ह्स प्रविध्य के अन्तर्गत आने वाले प्रान्ध प्रतिस्वापित किया जाएगा :-	रण्ड को निप्नतिषित द्वारा
	 नि	 र्वात मह	अवात म्ह	
स्य संख्या	नम	मन्ना	नप 	महा
1	2	3	4	5
Л. 646	स्टेनलेस स्टीर	न तार 1 मी.टन	<ol> <li>स्टेनलेस स्टील शीट∕कॉवल्स</li> </ol>	निर्वात उत्पान में
	के बेर्डिंग्स वाल	•		1.25 मी.टन/मी.टन अंश
	पतिस्तिक को		2. स्टेनलैस स्टील वावर	निर्यात उत्पाद में
	स्टेनलेस स्टील	<b>টা</b> ল		1.19 मी.टन∕मी.टन प्रंश

	•	<del>सं</del> तर्भ	संशोधन <b>⁄ रा</b> गि 	
	2	3	4	
<b>4</b> 7.	551		निर्वात उत्पन्न का विवारण निष्टाप्रमुसार संर "रिंग. लिंड और टैगर रिंडत अथवा टैगर वा उसके बिना जो टिन प्लेट का बना हू	गोधन करके पद्मा जाएगा : सिक्षत अबोट्य पीस की ग्रेंच करके
48.	569	हंनीनिवरी उत्पाद  इ.म. संख्या ग ८३८ ४ लक्ष	निर्वात उत्पन्न के लिए विवरण की संशोधि "स्टेन्हेंस स्टील वावर ब्रेड" पद्रा जाएगा	
49.	566	इंजिनिवरी उत्पाद 	इस प्रविध्य के उन्तर्गत आने वाले मानवण्ड प्रतिस्पापित किया नारगा :-	को निप्नतिसित द्वारा
	नि	र्वात म्ह	अवात म्ह	
		मह्या	नम 	म <b>ा</b>
	2	3		5
л. 875	सिस्ट्य डिस्पो	नेवल डिस्पोनेवल १ रेनर ब्लेड लेड सर्डित	<ol> <li>सी. आर. एस. एस. िस्ट्रम</li> <li>हाई झपैस्स पालिस्ट्रीन क्षटॉप कैप सीट और हैण्डिल के लिए क्ष</li> <li>जनरल परण्य पॉलिस्ट्रीन क्षप्रोटेक्टिय कैप के लिए क्ष</li> <li>एल्व्रीमित्यम स्टिम्ट्र कॉयल/शीट क्ष्मपेसर के लिए क्ष</li> <li>पॉलीप्रोपायलीन पाउप या की. ओ. पी. पी. फिल्म प्रिंटेड या प्लेन</li> <li>आपोष्य नामत: माइंडिंग ह्वील क्षिस्तीकॅन कार्बाइड और एल्य्रीमित्यम आस्साइड क्ष स्लिटिंग इवील</li> </ol>	7549 किया. 1649 किया. 322 किया. नेट + 1% वेस्टेज 9.6 किया.

भग संख्या	पृष्ठ संखा	संदर्भ	संशोधन∕ शुव्दियौँ
1	2	3	4
59.	579	<u>श्नीनिवरी उत्पान</u> ज्ञ्य संस्था ग <b>१८</b> २	<ol> <li>निर्वात उत्पाद का विवरण निम्नानुसार संशोधन करके पट्टा जाएगा :- "गल्क्नाइन्ड/परफोरेटेड एलॉव स्टील सी ए द्वलर सी-क्नैक्टर इंड्न्स्लेटेडइ दानसमिशन लाईन के लिए ।</li> <li>आवात गर 1 के मात्रा सिंडत विवरण में संशोधन करके निम्नानुसार पट्टा जाएगा :-</li> </ol>
			"ई मार अल्लूस्टील ~ 1.26 एम टी वा "एव मार क्यावल√शीट 1.6 एम 1.49 एम टी एम से 5 एम एम"
51.	598	इंजीनिवरी उत्पाह इ.म. संस्था ग 1814	अयात पर 3 को प्राप्त सिंहत प्रतिस्पापित किया नारणा :-  *3. विविध प्रहें:-  का प्राइंगि व्हील अंग्रेम वर्क सिंहत वा रहिता अंगिर्यात के  नाम सी बी रूल/डाएमंड हॉरिंग स्टीक ब्लैकं/स्पोर्ट स्टोन/ अंपोत पर्वन्त  डेबरिंग ट्ल्स अंगिर्हक  गा कारबाइड क्टर अंग्रून्य के  घा प्लेन प्राइंग्रिंग व्हीलस/सी बी रन व्हीलस अंग्रुन्य के
52.	616	इंगीनिवरी उत्पन  इ.म. संख्वा ग 1964	<ol> <li>आवात मद 3-विविध, की सूची में निम्नलिखित मदों को प्रतिस्यापित किया लाएगा :- विविध मदें, गन हील, माइको हील "डीप होल हिल्स, डावमण्ड हेसर/वातर; ग्राइंडिंग ह्वलिस/ माइन्टेड पॉक्ट्स/सेगमेन्ट्स"</li> <li>मत 3 की माझा में संशोधन करके उसे "निर्वात मह के पोत पर्वन्त नि:शुल्क मूल्य के 3% तक" पद्मा लाएगा :-</li> </ol>
53.	677	इंजीनिवरी उत्पन  इस संस्था १ 1359	<ol> <li>माञा सिंदित आधात म्य 1 के विवरण की संशोधित करके निम्नानुसार पद्मा जाएगा :-</li> <li>"1 सी आर जी ओ 3.667 किया के वी ए सिलिकॉन इलैक्ट्रीकल स्टील शिट्स/कॉवल या</li> </ol>

दांस्त्राणीर कोर एलॉव अमारेफॉस **4.584 किग्रा∕के.वी.** ए इलेक्टिकल स्टील

- अधात मद 6 के बास निम्मितिषित मद को भाषा सहित खोड़ा णाएगा : न? सी.आर.सी.ए. शीट्स ●.?⊕4*किग्रा/के.बी.ए
- इस प्रविधिट के नीचे. निम्निलिस्त टिप्पणी जोड़ी जाएगी: टिप्पणी:
   असी आर.सी.ए. शीट की अनुमति केवल पूर्ण टीस्कामर के ममले में हैं और 2/5एक्टिय पार्टम के ममले में नहीं ।
- 54. 678 से <u>इंजीनियरिंग</u> <u>उत्पाद</u> 679 जन संस्था ग 1365
- आवात पर संख्या 5 के बाद निजनितिषत परें मात्रा सिंदत जोड़ी जाएगी:
   एल्क्यूमीनिवाम इनगॉटस निर्वात उत्पाद में
   1.10 किया./किया. अंश
  - ?. बोल्टस नेट ट्नेट **"**
- 2. इस प्रविध्ि के नीचे निम्नालिषित टिप्पणी कोड़ी जाएगी : "टिप्पणी :- एल्क्सीनिक्स बाक्स सिंडत स्टेरिंग असेम्बली के लिए मह संख्या 6 अल्क्सीनिक्स इन्गॉटस के अनुमति है" !
- 55. 691 इंजीनिवरी उत्पन ------

इन मानदण्डों की इस सार्वजनिक स्वना के अनुलगनक "व" के अनुसार ठीक किया जाएगा ।

सम संस्वा ग 1374, ग 1375, ग 1376 और ग 1377 असार्वजनिक स्वना संस्वा 37, तारील 19.9.98 द्वारा शामिल किया गवाध

क्षा प्रशा		संदर्भ	संसोधन/राद्विय			
1	2	3	4			
			निर्यात उत्पाद का क्विरण में राज्य "टेक्ल"			
57.	718	साध उत्पार इस संस्था 5.25	निर्वात उत्पाद के वर्तमान विवरण के साथ "/मृवारगम रिफाइण्ड स्पितिस्त" जोड़ा जाएगा ।			
		स्टब्स्ट्या स्य संस्था व ध	इस प्रविधिः द्वारा कंवर मानदण्डों को निम्नी किया जाएगा :~			
Alex E & Manager	निर्यात प्रस		अधार म			
ह्य सम्बा		पवा	नम 	पञा		
	8	3	4	5		
	ा. 8 हैण्ड नोटेड/जेसन/ १ किया. टपटेड उसी कालीन. १९९८: तिश्वतीय कालीन. हाय से बसी उसी दियाँ			1.35 春期.  9.29 春期.  9.82 春期.  9.830 春期.  9.82 春期.  9.81 春期.		

1

2 3

- पॉलीफिनॉक्टर एल्कोइल क्षेक्वल हैंड 0.05 किया.
   एफ्टेड व्रलन कार्फेट के लिए अनुमत हैंक्र
- सोडिक्या ब्लोराइट/ल्वोरिन 8.84 किया. एस. एम. के
- 12. **प**नर

9.995 स्मित

13. कॉस्टिक पोटास

8.14 किया.

14. डाइज स्ट्फ्स ४एसिड/मेटल

0.043 किया.

**का**प्लेक्स ४

15. नेषुरल लेटेक्स ४केवल हैंड टफटेड

0.15 स्मा.

कुलन कार्पेट के लिए अनुमत हैं

इनमें, हाइड्रोफिन पेरॉक्साइड की मात्रा 0.001 किया. से अधिक नहीं होगी ।

टिप्पणी : 1 उन्नेक रंगों में डिजाइन वाले डाय से हुने उन्नी कालीनों के निर्वात के प्रति निम्नलिषित महों की मात्रा सहित निर्वात के पोत पर्यन्त नि: सूल्क मूल्य के 8.5 प्रतिशत के बराबर समग्र लगत बीमा भाइ। मूल्य के मीतर निर्वात के प्रति 1888 किया। की अनमति होगी :-

" पेपर ग्राफ सहित/रहित-150 वर्ग मीटर" कलर पैंसिल/लीड वाली पैंसिल-1 नग, ग्रण्युकेट फ्लैक्सिक्ल क्वींक/स्केल-1 नग 1, पेन हॉकिंग/मार्ट/रेपिड़ोग्राफ/स्केश/मार्किट-1 सेट, क्वपास सेट वाला इन्स्ट्र्मेन्ट बाक्स, पेंसिल, लीड, स्केल, रबड़, शार्पनर, स्काइबर और सिट्टर वॉट स्नेप-1 सेट, निब, मेंपिंग/फिल प्रीपर, होल्डर सिटत - 1 दर्जन, स्टेप्पनर/स्टेपल फिस-1000 पैकेट, हस्त वालित पंचिंग मशीन-1 नग, डिजाइनर की सभी फिनें-2 किया, टेग्ग्य्य/टनफिस/टेग्स- नेट-ट्-नेट, नम्बरिंग मशीन-1 नग, लेबलर ग्या और स्टाइकर्स-1 नेट-ट्-नेट/नोपने वाला टेप-1 नग और फैनीफाइंग ग्लास-1 नग"

1 2 3 4

- 59. 735 <u>व्यङ्ग और व्यङ्ग उत्पाद</u> इस प्रविष्टि द्वारा क्वर मनदण्डों को इस सार्वजनिक सूनना के अनुत्यनक "5" क्रम संख्या 5 ? "के अनुसार प्रतिस्यापित किया जाएगा ।
- 60. 748 से <u>यम्हा और यम्हा उत्पन्न</u> 742 क्रम संख्या छ 10
- निर्वात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पद्मा जाएगा : "जैन्द्रम लेकर लॉग क्ट/जेन्द्रम लॉंग क्ट लास्टेड अपर्स"
- 2. टिप्पणी 3 के बात, निम्निलिखत टिप्पणी को जोड़ा जाएगा:-"टिप्पणी 4 क्रम संख्या 1 अप्राप्त द्वारा क्यर विभिन्न महीं का आदात, निर्यात उत्पाद "जैन्ट्स लेबर लॉग ब्र्ट लास्टेड अपर्स के मामले में अनुमत नहीं होगा ।

1	2	3	4
61.	78 <b>9</b> ₹	•	अधात ग्रह 1 इंश्सक्ष की मात्रा को संशोधित करके निम्नानुसार पद्गा नारमा :-
			"1.62 मीटर क्षेचीड़ाई 5 से.मी. तसक्ष
62.	793	प्लास्टिक उत्पन्न  क्रम संस्था व 25	<ol> <li>निर्वात उत्पन्न के विवरण में संशोधन करके निम्नानुसार पट्टा जाएगा :         "एल.डी.पी.ई/एल.एल.डी.पी.ई से बनी वस्तृवें"</li> <li>आवात मर के विवरण में संशोधन करके निम्नानुसार पट्टा जाएगा :         "संगत एल.डी.पी.ई/एल.एल.डी.पी.ई मेन्द्रस"</li> </ol>
63.	और 834		इन प्रविष्टियों द्वारा कवर मनदण्डों को हटा दिया गया है । नये मनदण्डों को क्रम संस्था <del>१८०१</del> पर दिया गया है ।
64.	811,028 एवं 832		इन प्रविष्टियों के प्रति मानवण्डों को डटा दिवा भारणा । ज. 494 में उल्लिभित नवा मानवण्ड है ।
65.	834	प्लास्टिक उत्पन इम्म संस्था च 215	आवात प्रद 1 के विवरण को संशोधित करके निप्नानुसार पद्मा जाएगाः "रैलीवैंट पौलिस्टर फिल्म #58-188 माझ्कोन#" ।
66.	837	प्तास्टिक उत्पन	निर्दात उत्पास के विवरण में "अधिडिविश्वस एवं केश्र" सम्ब को हटा
		त्र्या च २३८	विवा प्रारमा ।

_	2	3	4	
			इस प्रविधिष्ट के अन्तर्गत आने वाले मनवण्ड	निम्नितिष्यत् द्वारा प्रतिस्यापित
		क्रम सं. च २६४		
2 4 pp - 10 4 5		 र्चात मर	मवात मा	
क्रम संख्या	नम	मञा	नम 	n.g
	2	3	4	5
ज, 264		४१ क्साि. भार४	<ol> <li>पी.वी.सी.रेजिन</li> <li>पी.वी.सी.प्लास्टिसाइकर</li> <li>४डी.ओ.पी.४</li> </ol>	9.546 किया. 9.323 किया.
	-		<ol> <li>ब्लोएं। एकेट</li> <li>टाइटेनिया डॉयॉमसाइड/पिपैन्ट्स</li> </ol>	0.028 स्मि। 9.0433 स्मि।
			<ol> <li>प्रोसीरिंग एड</li> </ol>	0.0628 विहा
				9.59 वर्ग मी.
1	2	3	4	
68.	8,69	प्तारिटक उत्पन्न 	निर्यात उत्पाद के विवरण में शब्द = ध्रीपिट नारणा	विन्त के-117%" हटा दिवा
		क्रा संस्था एव ३२०		
69.	873	प्लास्टिक उत्पन 	निर्वात उत्पाद के कियरण में राज्य "पॉलि! "पॉलिश्याइलीन" पद्गा जाएगा	र्रापलीन- संशोधित करके
		द्भ्य सं. <b>एत-388</b>		
70.	881	<b>7 17 17 17 17 17 17 17 </b>	इस प्रविध्यि के उन्तर्गत आने वाले मानवण किर चारंगे :-	ष्ठ निप्नतिषितं द्वारा प्रतिस्यापित
		क्रम सं. नै 19		

			निर्वात मह	अवात म	ξ
孤	Ç <b>İS</b>	न्म	मञा	नम	मात्रा
	 L	2	3	4	5
1	LØ	एक्रिलिक√कॅट डॉवड वार्न	1 विच्या	1. रक्रिलिक फाइबर	निर्वात उत्पाद में 1.86 किया. ∕किया मंश
				2. 1987/ शक्ति के एक्रिलि	क डाय निर्दात उत्पाद में एक्रिलिक अंश के भार का 2%
				<ol> <li>199% शक्ति के रिएक्टि डाव</li> </ol>	क/केट निर्वात उत्पन्न में कॉटन वर्न कार्टेन्ट के भार का 1.5%
	L	2	. 3		4
71	•	883	वस्त्र उत्पाद इ.म. संस्था 18		तंत्रोधित करके निम्नानुसार पद्मा आएगाः टर/काटन ब्लैन्डेड फैक्किस वा ग्रेडअपस"।
72	•	884	वस्त्र अत्याद ज्ञ्या संस्या २१	निर्वात उत्पाद के विवरण को । "ब्लेन्डेड पालिस्टर/काटन ग्रे	नंशोधित करके निम्नानुसार पद्मा जाएगाः फैब्रिक या मेडअप" ।
73	. :	9 <b>89</b> से 912		इन प्रविष्टियों के प्रति आयात निमानुसार पद्गा जाएगा : . "रील्ड टसर सिल्क वार्न"	<b>प्रद 5 के क्विर</b> ण की संशोधित करके
74	•	918		•	ाले प्रानंहण्ड निप्नालिखित द्वारा प्रतिस्यापित
		নি মুনী	र्गत म	मधार	
祌	संखा	नप्र	मञा	नम	<b>1121</b>
	1	2	3	4	5
1	.77	पुरुषों के लिए लाइनिंग के बि और कॉलर स लॉग फुल स्ली धनॉयलान टॉमर से बने हुएक्ष	ना हुड हित ध <b>जै</b> केट	1. नॉवलान टामटा फेब्रिक å जी एस एम ≃ 60 +	

1	2		) 	4				
75.		क्स्त्र उत्पाद		इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले भानसण्ड निम्निलिखन द्वारा प्रतिस किए वाणी :-				
		ह्य संख्या	248		# 1844 (c.) # 1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (1882 (			
孤	নিয়া	त्रक्ष		अवात व्य				
HIN .	नप्र	म	त्रा	नम	ারা			
1	2		3	4	5			
248	दलन ब्लेन्डेड	वर्म <b>1</b>	क्या.	1. पॉलिस्टर ५ाझ्बर/पॉलिस्टर	निर्वात उत्पन्न में			
	निसमें पॉलिएस			स्टेपत पाइनर	1.13 किसा /किसा अस			
	एक्रिलिक⁄ विस्को	₩/		ৰা				
	नॉबलान निहित	हो		पॉलिएस्टर टी	नियति उत्तरम मे			
	धो√डासडध				1.अम विद्याः /विन्यः संस			
				2. स्कूमर्ड वृत	नियति उत्पाद में			
				টা	1.211नियाः /नियाः मंश			
				कृत टास्स	निर्यात उताह है			
					1.12 विद्याः गरिवाः जंग			
				<ol> <li>एक्रिलिक काझ्बर</li> </ol>	निर्वात उत्पाद में			
				<b>য</b> ়	1.13 किए./किए. सेरा			
				. एक्रिलिक टो	नियति उत्पन्न में			
					1.25 दिसा होश			
				4. विस्कोल पाइसर/विस्कोल	निर्धात उत्पद्ध में			
				स्टैपल फाइबर	1.315 किस. ८किस. अह			
				5. टिंटिग एफेट	8.085 किए.			
				6. साम्प्रींग एकेट	<b>8.816</b> 福祉.			
				<ol> <li>100% शक्ति के डिस्पर्स डॉव</li> </ol>	निर्यात उत्पाद में पॉलिएस्टर			
				a con the topher to	के भए का 2%			
				<ol> <li>199% शिक्त के एक्रिलिक डॉव</li> </ol>	निर्वात उत्पाद में एक्रिनिक अंश के भार का 2%			
				9. 188% शक्ति के मैटल	निर्यात उत्पाद में वृत अंश के			
				कॅापलैक्स डॉव	भार का 2%			
				10.199% शक्ति के फिप्रेन्ट/नैपॉल	निर्वात उत्पाद में विस्कोल के			
				∕डावरैक्ट∕रिएक्टिव डॉव	के भार का 2%			
				11. नॉवलान फाइबर	निर्वात उत्पाद में 1.11			
				<u>वा</u> 	किया / किया - अंश			
				नॉयलान टॉप्स	निर्वात उत्पाद में			
					1.88 किया /किया अंश			

1	2	3		4		
76.	930		निर्वात उत्पन्न के विवरण "डाएड/डाएड और फ्रिन्टे	को संशोधित करके निम्नानुसारफ्द्रा जाएगाः ऽ फैक्किस√साड़ियां ।		
77.	956	<u>विविध उत्पान</u> इ.स.संस्या ट 97	इस प्रविध्य द्वारा कवर मननण्डों द्वारा प्रतिस्वापित किया नारणाः			
<b>3</b> 31	f	नर्वात प्रद	प्रायस			
<del>(1</del> 9	和	महा	नप्र	महा 		
1	2	3	4	5		
ζ 97 78.	कोर रोग # ब्राह्म्युट फा	इबर कन के के 18 प्रतिरात विविध उत्पाद	ेवा जूट वर्म 2. वैष आवल 3. लुक्किन्टस	निर्वात उत्पादन में 1.08 किया. /किया. जंश निर्वात उत्पाद में 1.03 किया. /किया. जंश 0.030 किया. 0.200 किया. संशोधित करके निम्नानुसार पदा वाएगा :-		
79.	960	ह्मा सं. के 195 विविध उत्पन्न असार्वजनिक स्वना सं. श दिनोक 5.11.98 से लिला ग्याध	<b>"</b> रेलिकेट सर्कुलर निटेड	संशोधित करके निप्नानुसार पद्मा जाएगा :- पाइल फैक्किक्-∕रेलिकेट आर्टिफिशल फर*		
89.		सम्मी निर्वात उत्पाद 	3 <b>9.6.1999</b> तक ब के विनिद्यमिकरण के वि	को, जो कि एक निर्धारित अवधि तक वैध वी, द्वावा जाएगा । इस तारील के बाद इन मनदण्डों लिए, निर्वातक को सभी निर्वात उत्पादों के लिए ø में दी गई प्रणाली का पालन करना होगा ।		

अनुलग्नक 'ख '

## रसावन और सम्बद्ध उत्पाद

	निर्वात प्रद		अवस म्ह	
क्रम संख्या	न्म		नम 	मना
, 1	2	3		5
	कैटोप्रोफेन	1 किया.		1.267 किया.
	साहरतामास्यामास्य साहर		41 2 40101 XIIIANI 14 16110143	1100 (1991)
			2.क् ४ 2-बलोरो प्रोपावोनिक एसिड	1.69 किया.
			७॥ पायोनिल क्लोराइड	2.23 किया.
			3. क्रेन्जाइल क्लोराइड	1.64 ् किया.
			<ol> <li>एल्य्मीनिक्म क्लोराइड</li> </ol>	4.25 किया.
			<ol> <li>आइसोग्रोपाइन एल्फेडन</li> </ol>	8.75 क्या.
			<ol> <li>आर्थों डॉब क्लोरो क्रेजीन</li> </ol>	2.59 किया.
			<ol> <li>झ्याइल एसीटेट</li> </ol>	4.50 标訓.
			8. एसिटोन	1.80 किया.
			9. मोनो आस्सो-प्रोपाझ्लामास्न	9.35 स्मि.
			19. वैलो फास्फोरस	1.18 किया.
<del>∓</del> -2183	लाह्तोद्रांस 25x	1 किया.	1. लाइलोफॉस टेक्निस्त	9.255 बिग्रा.
	+ स्पॉस्सी सत्स्व्रॉन		2. झ्यांबसी सत्सव्रॉन साल्ट टैक्निकल	8. 9182 किया.
	1% अल्वू पी ॥राइस		<ol> <li>फिनॉक्त ग्लाइलेल इकेन</li> </ol>	0.096 किया.
	गर्ड २६ अल्द् पीक्ष		<ol> <li>फैटी एसिंड का सोडिका साल्ट- प्रियाइल टोरेट</li> </ol>	0.92 निमा.
			<ol> <li>सोडिक्म लिग्नो सल्फोलेट</li> </ol>	<b>8.122</b> किया.
			<ol> <li>प्रैंसिपाइटेड सिलिका</li> </ol>	8.443 स्मा.
			•	

1	2	3	4	5	
ሑ-218 <b>4</b>	एम्लोपाइडाइन बीसायतेट	1 किया		1,58 0.65	_
			3. इपाइल-4-क्लोरो एसी <b>टो एसीटेट</b>	1.52	क्या.
			4. आर्थो क्लोरो बेन्जलिंडहाइड	0.92	<b>क्याि</b>
			5. प्रियाइलीन ब्लोराइड/बेन्जीन	7.50	िम्मा.
			<b>६.</b> एसीटोन∕पैंद्रोलिखा <b>ई</b> पर	3.36	क्या.
			<ol> <li>मोनो प्रियाङ्लामाङ्ग 48%</li> </ol>	8.62	किया.
			<ol> <li>प्रियाइल एसीटो एसीटेट</li> </ol>	2.56	क्या.
			9. एन - हैक्सेन	6.11	क्सा.
	,		18. झ्याझ्त एसीटेट/आई पी ए	7.39	क्सा.
			11. एसेटिक एस्डि	9.00	क्या.
			12.केन्त्रीन सल्मोरिक एसिड	0.58	क्या.
		,	13.सोडिक्म हाइह्राइड	0.99	क्या.
•			14. केर्यन	6.60	क्या.
			15. मियनॉल	3.75	क्या.
			16. पाइपराहाइन	9.95	क्या.
			17. टोल्कृ	4.89	क्या-
			18 रिस्टवेटिड गरकोल	290	រា.

[भाग]खण्ड				भारत का	गजप 	त्र : अपाभारण 		<u></u> -
	1	2		3	4		5	
	द-2185	फिग्रेन्ट रेड <b>5</b> #सी-माई- संख्या <b>12499</b> #	1	किया। किया		एन-एन-डायङ्गाइल <b>४-</b> प्रियोक्सप्रियानिल एपाइड ४फास्ट रेड आई टी आर बेस४	0.434	किया.
						5-क्लोरोऱ्,3-हाइह्रॉक्सी 2,4-डाविप्यॉक्सी-2-नेफ्यानाझ्लाइड धनेफ्याल ए एस आई टी आर	0.601	
					3.	सोडियम नाइट्राइट	0.116	क्या.
	⊈-S186	णिफ्रेंट रेड 17 इसी आई	1	क्या.	1.	5-नाइरो आयों टोल्युडाइन क्षमास्ट स्कारलैट जी बेसक्ष	0.375	क्या.
•		संखा 12390≬			2.	सोडियम नाइटाइट	0.170	क्सा.
					3.	3-हाइट्रॉक्सी 2-नेमयो- <b>६-</b> टोल्युडाइड इनेफ्याल ए एस डीइ	0.684	क्या.
	<b>ፍ-2187</b>	पियो आयपिनॉल	1.	किया.	1.	फिनॉल	1.652	किसा.
		98%			2.	सत्पर डावक्लोराइड	0.905	किया.
					3.	टोल्यून	0.931	क्या.
	<b>∓-2188</b>	मियाइल इपाइल किटोन ४एम ई के४	1	किया.	1.	सैकण्डरी ब्यूटाइल एल्कोहल	1.05	िस्ग्रा.
	∓-2189	केलाइत एत्ख्यात २ ४टेरियरी ब्यूटाइलामाइन४	1	किया.	1.	सोडिका डाक्टाइडो बी आई एस 12 प्रियोग्सी झ्यॉक्सी एल्व्यामिट 70% एक्टिव टोल्क्नुस अवाइटाइड४	2.372	किया.
	-1- X	१-बेन्गाइलॉक्सी			2.	सोडियम बोरोहाइहाइड	0.156	क्या.
-	-3-हा	इडॉक्सी प्रियाइल			3.	सेलिमिक्म डॉवाक्साइड	0.723	क्या.
	फिनाइत	<b>। ध्या</b> नॉल			4.	टेरटिअरी ब्यूटाइल एपाइन	0.768	क्या.
	<b>∓-2190</b>	नावलॉन फिनॉल <b>झॉ</b> बसीलेट <b>४</b> गोल्स	1	<b>बिग्रा</b> -	1.	नोनाइल फिनॉल	0.556	क्या-

	निर्वात प्रश	<u></u> , <u></u>	अवत म	
क्रम संख्या	可 <b>以</b>	<b>41311</b>	नम 	मन
1	2	3	4	5
द-2191	नव्यतान पिनॉल स्याम्नाहलेट १.५ मोल्स	1 किया	1. नोनाइल फिनॉल	0.363 किया
∓-2192	फ़िप्रेमेट वैलो 17 इसी आई. नं. 211 <b>8</b> 5 इ	1 स्त्रिया	<ol> <li>3,3 डाइब्लोरो बैंजीडाइन</li> <li>सोडिक्स नाइटाइट</li> <li>एसिटो एसिट ओरवो एनिसाइडाइड</li> </ol>	0.222 किया
<b>₹-2193</b>	फ्रिकेंट ओरेन्थ 13 इसी-आई. नं. 2111 <b>9</b> इ	1 किया	<ol> <li>3,3 डाइस्लोरो बैंजीडाइन</li> <li>सोडिक्स नाइटाइट</li> <li>एसिटो एसिट ओरपो एनिसाइडाइड</li> </ol>	9.221 किया
<b>∓</b> ~2194	फिर्फेंट ओरेन्च 34 #सी-आई. नं. 21115	1 किया	<ol> <li>3.3 डाइब्लोरी बॅंबीडाइन</li> <li>सोडिक्स नाइटाइट</li> <li>पैरा टॉलाइल-3-मिवाइल-5- पाइराबोलोन</li> </ol>	8.225 सिग्रा
	फ्रिफेंट रेड 32 इसी-आई. नं. 12320इ	1 किया	<ol> <li>एमिनो एनिसिक एसिड एनिलाइड</li> <li>उ-डाइड्डाक्सी, 2- नैपयैनिलाइड इनैप्रयाल ए एसइ</li> <li>सोडिक्डा नाइट्रेट</li> </ol>	
¥-2196	फिर्मेंट रेंड 22 इसी आई नं. 12365 इ	1 किया	<ol> <li>5 नाइटो आरपी टाल्डाइन अफास्ट स्कारलेट जी बेस </li> <li>सोडिक्स नाइटेट</li> <li>3-डाइब्रोक्सी 2-नैफपैनिलाइड नैफपौल ए एस </li> </ol>	<ul><li>9.488 किया</li><li>9.174 किया</li><li>9.669 किया</li></ul>
<b>ፍ-219</b> 7	वैलो आवरन अस्साइड प्रिप्रोन्ट	1 स्मि	<ol> <li>५रम सत्नेट केप्याइडेट</li> <li>आधरन पाउडर</li> <li>कॉस्टिक सोडा</li> </ol>	1.650 किया 0.428 किया 0.450 किया
∓-2198	िंग्स डाइ स्ट्राइल डियायो सारवाग्रेट	1 स्थित	<ol> <li>डाई-ब्यूटाइल छाइन</li> <li>फिंस स्लोटाइड १४६०८१</li> <li>सार्वन डाइसल्फाइड</li> <li>सारिटक सोडा</li> </ol>	<ul><li>0.568 किया</li><li>0.791 किया</li><li>0.344 किया</li><li>0.200 किया</li></ul>

स्य सं.	निर्यात उत्पाद		मवत उत्पर		
	ন্ম	महा	नप	<b>л</b> ы	
11 K		<b>53</b> §	<b>34</b> 1	\$5 <b>\$</b>	
	वेलो आइरन अबसाइड पिग्रेंट			650 किया. 8.428 किया.	
<b>ፍ. 2299</b>	प्राइसो-अ <b>स्ट</b> ानोल	1 एवं टी	<ol> <li>टेप्टेन</li> <li>कॅगर क्रेभाइम केटालिस्ट</li> <li>निकल केटालिस्ट</li> <li>कॅब्रेल्ट आक्साइड केटालिस्ट</li> </ol>	9.399 किया. 9.289 किया.	
<b>ፍ.2291</b>	आह्मो डेकनोल	1 एवं टी	<ol> <li>नोनेन</li> <li>कॅपर क्रेमाइम केटालिस्ट</li> <li>निकल केटालिस्ट</li> <li>कॅब्रेल्ट आक्साइड केटालिस्ट</li> </ol>	9.389 किया. 9.288 किया.	
Ŧ. 22 <b>9</b> 2	पोल्प्रिभितिन क्षेडीयो पोलियर	1 एव टी	<ol> <li>प्रोगितीन</li> <li>एविटव शाक -183</li> <li>टाइएपिल एल्ग्रीमिन्द्रम</li> <li>पी ई ई आर अएस सी एअ</li> <li>एन्टीमाक्सिडेंट्स : इरगोनक्स-1818/ इरगोनक्स-3114/ एवानक्स-330/ अल्द्रानाक्स-626/ इरगोन्तास-168</li> <li>एडिटिया:- डाइब्रेटेलसाइट डी एव टी-4ए/इस्सामाइट/</li> </ol>	9.069 किया. 9.208 किया. 9.139 किया.	

क्रम सं.	निर्योत अत्पन्न		भग्नह नायस		
	नम	माञा	नप्प	<b>ग</b> ष्ट्रा	
ă1 ă		#3 ¥		 15	
			जोत्नेपाइड∕ग्रेसिल∕ए बी-72 <b>७</b> / ग्लेसिरिल पोनो स्टरेट ४पाइवेरोल 18-6४ जिंक जाकसाइड∕एकरावेक्स		
ፍ. 22 <b>9</b> 3	पिप्रेंट वेलो धनॉन रोपिनोटिडध प्राई सं. 21095	1 किया.	<ol> <li>3,3, डिक्लोरो कैंनीडास व</li> <li>सोडिक्म नाइटेट व</li> <li>ऐसेटो एसेट ऑरपो ट्ल्डाइड व</li> </ol>	9.217 विज्ञाः	
ፍ. 22 <b>04</b>	डिमोपिनामाइन हाइद्रोक्लोराइड	1 किया.	1. डिग्रेपिलमाइन्स 60% सोल्रान 1	60 . किया .	
<b>ፍ. 22<b>0</b>5</b>	वृष्ट/बाम्बे पर आधारित 25% साम्द- वृष्ट पत्प जिसम्में एम भी कलर पोस्टर पेपर		<ol> <li>सोडिक्म हाइहोक्साइड</li> <li>सोडिक्म सत्पेट</li> <li>क्लोराइन</li> <li>हाइहोजन पेरोक्साइड</li> <li>लाइम</li> <li>सत्पार</li> <li>सत्पार</li> <li>सत्पार</li> <li>सत्पार</li> <li>प्रस्पार</li> <li>सत्पार</li> <li>प्रस्पार</li> <li>प्रस्पार</li> <li>प्रस्पार</li> <li>प्रस्पार</li> <li>प्रसार</li> <li>प्रसार</li> <li>प्रसार</li> <li>प्रसार</li> </ol>	9.056 किया. 9.055 किया. 9.009 किया. 9.009 किया. 9.001 किया. 9.001 किया. 9.016 किया. 9.050 किया.	
इ. 22 <b>9</b> 6	कुड∕बाम्बो पर आधारित साफ्ट- कुड पत्प 9.7%	1 किया.	<ol> <li>साफटबुड प्रत्य</li> <li>सोडिक्य हाइड्रोक्साइड</li> <li>सोडिक्य सत्सेट</li> <li>क्लोराइन</li> </ol>	_	

111	N2 X	#3 #	141	Ķ5 K
			<ol> <li>सल्कर</li> <li>सल्करिक एसिड</li> </ol>	9.918 किया. 9.959 किया. 9.144 किया.
	वृद्ध ब्राम्ब्रापित व्हाइट वृवन राइटिंग पेपर 25%	1 福加.	<ol> <li>सोडिक्य हाइद्रोक्साइड</li> <li>सोडिक्य सल्फेट</li> <li>क्लोराइन</li> <li>हाइद्रोजन पेरोक्साइड</li> <li>ताइम</li> <li>सल्फर</li> </ol>	9.869 标加. 9.852 标加. 9.873 标加. 9.886 标加. 9.629 标加. 9.991 标加. 9.912 标加. 9.912 标加. 9.914 标加. 9.951 标加. 9.961 标加.
₹. 22 <b>9</b> 8	एस एस कलर कार्ड जिसमें वृड⁄ बम्ब् पर आधारित साफ्टवृड पल्प 12.8% हो	1 किया.	<ol> <li>साफ्टवुड पत्य</li> <li>सोडियम हाइद्रोक्साइड</li> <li>सोडियम म्हेन्द्रेट</li> <li>क्लोराइन</li> <li>हाइद्रोजन पेरोक्साइड</li> </ol>	9.128 विम्रा 9.071 विम्रा 9.059 विम्रा 9.081 विम्रा 9.097 विम्रा

क्रम सं-		निर्वात उत्पाद	जवात उत्पह	
	 न¤	मञा	नाप	मधा
N1 N	#2 B	<b>83</b> 8	<b>14</b>	<b>55</b> K
			<ol> <li>सलफारिक एसिड</li> <li>रोमिन</li> <li>एलग/नोन फेरिक</li> <li>रेलकम पछडर</li> <li>स्टार्क</li> <li>रेडफार्मर</li> <li>रेलकेंट ऐपर्स डाइण/कलिरिंग एजेंट अनेप्रल/केमकेंट/वी- ब्लू/वेलो/रोडामाइन ग्रीन/ विक्लेट</li> </ol>	9.511 年初. 9.002 年初. 9.006 年初. 9.013 年初. 9.046 年初. 9.123 年初. 9.018 年初. 9.0095 年初.
<b>क. 2299</b>	ल <b>म्प्रिक्डा</b> इन	1 किया	<ol> <li>एल- इ- इंटिटारिक एसिड</li> <li>1. एल- इ- इंटिटारिक एसिड</li> <li>1.4-डीपियाएन 2.5- डीहाइक्रास्सी</li> <li>साक्टोसाइन</li> <li>सोडिक्य मेमा परीमिडेट</li> <li>टेट्राहाइक्षेपुरन</li> <li>टीपियाइन मार्योडोसिलेन</li> <li>2.2.2-दीपद्मोरिक इयाइनिन</li> <li>सोडिक्य बोरोहाइक्टिट</li> </ol>	5.73 किया. 3.02 किया. 1.24 किया. 9.31 किया. 4.29 किया. 6.62 किया. 3.29 किया.
<b>ፍ. 2210</b>	सोडिका सल्फाइट	1 किया.	1. कास्टिक सोडा	9.785 किया.
₮.2211	सोडियम मेटा बायसल	फाइट 1 किया.	1. कास्टिक सोडा	<b>9.46</b> 7 किया.
<b>∓. 2212</b>	सोडिका बाइसल्फाइट	1 किया.	कास्टिक सोडा	9.426 स्मिता.

क्रा सं.			आयात उत्पाद		
	नम	मञ्जा	<b>-</b> ТГД	प्राञ्जा	
#1 #	)2 <u>}</u>		<b>§4</b> §	)5 j	
ች. 2213	आर्गीनिक कृत्रिम टानिंग एजेंट कटेनिंग फेनोल फार्मेलग्रहाइड वंडेनसट 57% नेप्यतीन वंडेंसेट 15% और 13% डीकाबोंकिलक एसिड डिसाटेलेट		2. प्रामेतिहरू ३७%		
<b>इ. 2214</b>	प्रागीनक सियोटिक टानिंग एजेंट कंटेनिंग 66% फैनोल फार्येल्डिडाइड कंडेसेट 17% नेप्यलीन फार्येल्डिडाइड कंडेसेट क्षटायसटिनटन ट्बेसक्ष	1 किया	<ol> <li>फर्मोल्डिहाइड ३७%</li> <li>नेप्पलीन</li> </ol>	<ul><li>8.415 किसा.</li><li>6.529 किसा.</li><li>6.096 किसा.</li><li>6.193</li></ul>	
<b>ፋ.2215</b>	सोडिया फिनाइल एस्टेट इं <b>198%</b> आभार इं	1 किया.	<ol> <li>बेंजिल क्लोराइड</li> <li>ठा</li> <li>४१ ४८ ल्वून</li> <li>४२ ४ सोडियमं सावनाइड</li> <li>४३ सोडियम हाइब्रोक्साइड</li> <li>४४ दी-एन-ब्रुटाइल एमाइन</li> </ol>	9.369 किया. 9.389 किया.	
<b>ፋ. 2216</b>	झ्योपक्रमेट ९७% न्.	<b>1                                    </b>	<ol> <li>इसोब्रुटीरलिड्डाइड</li> <li>ऐराबेंजोइन्स्रोन</li> <li>प्रियेन सत्सो नाइल क्लोराइड</li> <li>प्रोक्तीलाइन</li> <li>टोल्क्न</li> <li>टीइयाइल एमाइन</li> <li>इयाइल फ्राइन</li> <li>इयाइल फ्राइन</li> </ol>	9.518 किया. 9.584 किया. 9.688 किया. 9.588 किया. 9.665 किया. 9.256 किया.	
<b>ፍ. 2217</b>	कोलाइन डी-क्लोरो #2- डीक्लोइगाइल# दीप्रियाइल अमोनियम क्लोराइड	1 किया.	1. झ्याइतिन डीब्लोराइड	0.660 किया.	

निर्वात	ж	मवात म	
क्रम संख्या नाम	मञा	नाम	मञा
1 2	3	4	5
<b>क 2218 ध-रांस</b> एलेप्रिन	1 किया. 1.		0.738 किया.
	2.	डिमेरल फोमामाइड	0.609 किया.
	3.	फॅॉम्फोरस आक्सी क्लोराइड	1.453 दिया.
	4.	मैंग्नेशिक्य टर्निंग्स	0.190 किया.
	5.	रितल क्लोराइड	<b>७.69</b> 5 किया.
	6.	ग्लाइसीन एपिल इस्टर हाइद्रो-क्लोराइड	1.950 किया.
	7.	2,5 डिगिपिल-2,4 हैस्साइीन	2.152 किया.
	8.	पीओनिल क्लोराइड	<b>७.4</b> 76 किया.
	9.	टोलीन	<b>७.</b> ७९२ किया.
	10.	टेझा हाइड्रो फुरन	<b>9.94</b> 2 किया.
		<b>झ्पीलीन</b> डिक्लोरा <b>इ</b> ड	2.218 किया.
	12.	मेपनोल	<b>8.444</b> किया.
		डि आस्सोरोपिल इस्टर	1.893 किया.
	14.	एल-बेस ४.डि-प्रीमो४ ४.१-पी नाइदो	0.438 किया.
		पनिलक्ष-2-एमिनो प्रोपेन 1.3 डिओलक्ष	
	15.	पाइरिडीन	8.297 किया.
	16.	सोडिक्म नाङ्देट	9.965 किया.
	17.	कास्टिक सोझा	2.849 किया.

अनुलग्नक 'ग '

<b>ĭ⊢149</b> 1	डीट रिस्त्वरी स्डील- मॉडल-एव आर डस्त्-	 <del></del>	<u>पार</u> एत्व्यीनिक्य फॉइल		निर्यात उत्पाद में 1.85 किसा⁄ किसा अंश
	689	2.	मॉलक्क्तर सीव 3 ऑप्टोमाइण्ड एक्टिवेटिड पछडर		निवल से निवल
		3.	क्लियर वाटरबेस	ă	निर्वात के पोत पर्वन्त
		4.	लिक्विड फॉर्म में एडिसीव्य	K	निशुल्क मूल्य के 5%
		5.	पिनर	ğ	तक

	निर्वात मन		मयत म	
स्म संखा	नम	माञा	नम	मञा
1	2	3	4	5
<b>7</b> ⊢1 <b>492</b>	स्नवर्दर हीट एस्सर्वेजर	1. नग	1. सीम्लेस ट्लूब्स	निर्यात उत्पाद में 1.02 किया√ किया भंश
			2. बी क्यू प्लेट्स	निर्वात उत्पाद में 1.05 किया/ किया अंश
			3. स्टेनलैंस स्टील प्लेट्स	निर्वात उत्पाद में 1.05 किग्रा/ किग्रा अंश
			4. तो एलॉक्क स्टीत प्लेट्स्	निर्यात उत्पाद में 1.05 किया/ किया अंश
			5. <u>विविध</u> <u>प्रदें</u>	
			<b>क</b> क्षस्टेनलेस स्टील वैल्डिंग इलेक्ट्रॉड्स	<b>इं</b> निर्यात के पोत पर्यन्त
·				∦   निशुल्क मृत्व के 1%
			लक्षमार्वन वैतिङंग इलैक्ट्रॉड्स	इं तक
<b>∏-1493</b>	एल्युमीनियम कॅाप्स	1 नग	1. रत्त्व्यानिया ट्यूब्स/पाइप्स	निर्वात उत्पाद में 1.05 किया/ किया अंश
			<ol> <li>र बी एस ग्रेन्यूल्स</li></ol>	निर्वात उत्पन्न में 1.05 किया/ किया भंश
			<ol> <li>नाइलॉल ग्रेन्यूल्स क्षरैतिकेट ग्रेडक्र</li> </ol>	निर्वात उत्पाद में 1.05 किया√ किया अंश
			4. सी आरसी एशीट	निर्यात उत्पाद में 1.05 किया/ किया भंश
ग-14 <del>94</del>	अंटोमोबाइल के लिए नट एवं रौफट एसाइ	1 स	1. एस ए ई 8602 बार/राइन्ड	निर्वात उत्पाद में 1.20 किग्रा/ किग्रा अंश
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		2. सी आर सी ए शीट	निर्वात उत्पाद में 1.05 किग्रा∕ किग्रा मंश
			3. स्टील बॉल	निक्ल से निक्ल

			<u> </u>	DIA EXTIGORDINAN		11 /301
क्रम सं.		निर्यात उत्पार		अवात उत्प	ĸ	
	 नप्र		मञा	नप्र	माञा	<b></b>
B1 K			¥3 ¥	14 j	#5#	
ī⊢1 <b>49</b> 5	डिस्क होर्न	1 न्य		स्प्रिंग स्टील स्थि	निर्वात उत्पाद में 1. <b>9</b> 5 किया मंश	किया∕
		•	2.	बैंक लाइट स्टिय	निर्वात उत्पाद में 1.82 किया अंश	िमा∨
			3.	स्प्रिंग धलोमर कॅन्टैक्ट फिंगरध	निवल से निवल	
			4.	संपोर्ट क्षेत्रपर कॉन्टैक्ट फिंगरक्ष	निवल से निवल	
			5,	टंगस्टन कॉन्टैक्ट्स	निवल से निवल	
			6.	सी आर सी ए शीट	निर्वात उत्पद्ध में 1.10 किया अंश	िमा∨
			7.	कॅगर <b>वा</b> वर	निर्वात उत्पाद में 1.02 किया अंश	ी स्थार
			8.	<b>इनस्</b> लेटिंग <b>ह</b> श	निवल से निवल	
			9.	एडजीस्टंग स्क्रीन	निवल से निवल	
			10	. बॉक्नि	निवल से निवल	
			11	. ग्लास फिल्ड नाइलॉन 66	निर्यात उत्पाद में 1.05 किया अंश	किया/
			12	. हाइद्रोफोबिक फिल्टर	निकल से निकल	

क्रम सं.	निर्वात उत्पाद		अवात उत्पन	
		मह्या		मधा
#1 #	121	13 i	ă <b>4</b> ă	§5 §
<b>Л. 14<del>06</del></b>	विभिन्न डिनाइनों के स्टेनलेस स्टील केस रोल्स इनॉन सी एफ सी पी व् इन्सुलेशन पर आधारितह	1 किया,	<ol> <li>स्टेनलेस स्टील कॉवल</li> <li>5 मी.मी. मोटाई</li> <li>अर आई एस आई</li> <li>304 ग्रेड</li> </ol>	निर्वात उत्पाद में 1.49 किया ∕कियाः प्रश
			2. पोतिखोल	निर्वात उत्पाद में <b>७.525</b> विमा: पी.वृ. ग्रंश
			<ol> <li>माइसोनेट ब्रथम डी डीब</li> </ol>	निर्वात उत्पाद में 0.525 विम्राः पी.वृ. अंश
			<ol> <li>ए बी एस #एक्टिलोनिदेल ब्टाडीन स्टाइरिन # प्लास्टिक</li> </ol>	निर्वात उत्पाद में 1. <b>858</b> किया ∕किया अंश
<b>Л. 1407</b>	कक्र फ्रेनेट्स∕पिल	1 मा	<ol> <li>रेमर अर्थ फैनेट ४७ ग्राम प्रत्येक ४संबद्ध द्यास४</li> </ol>	२ न्या
			2. स्टेनलैंस स्टील केसिंग	1 नग
			<ol> <li>एम. एस. पोल नग अकेन्द्र ॥</li> </ol>	
			4. एम. एस. पोल नग ४ सिरे४	
η. 1 <b>498</b>	विभिन्न आकारों में स्टील केवल इम	1 किया.	1. सी आर सी ए रीट/कॅवल	निर्यात उत्पाद में 1.05 किया /किया मंश
			2. एव.आर. स्टीत/कॅप्रित	निर्यात उत्पाद में 1.03 किया /किया अंश
			<ol> <li>नान एलाय स्टील राइन्ड बार</li> </ol>	नियात उत्पन्न में 1.02 विम्रान्/विम्रान् प्रेरा

******

अनुलग्नक 'घ '

### नाय उत्पन

 क्रम सं.	निर्वात उत्पाद		अवज्ञ उत्पह	
	नेप्र 	पात्रा	 नप्प	ਸ <b>ਸ਼ਾ</b>
§. 73	एल डी पी ई/एव डी पी ई/ पी पी क्रेन्ट्रेल्स, क्रास्ट पेपर और आइवरी बोर्ड के अलावा कार्ड	1 मीकिटा	<ol> <li>एल डी पी दि∕एप डी पी ई⁄पी पी∕एल एल डी पी ई ोन्यूल्स</li> </ol>	15 किया.
	बोर्ड से बने पैकिंग प्रैटीरवल में पैक्ड फ्रोरन मीट		2. क्रापट पेपर	निर्वात उत्पाद में 1.10 किया /किया मरा
		·	<ol> <li>कार्ड बोर्ड आइवरी बोर्ड की छोड़कर</li> </ol>	- वहीं -

अनुलग्नक 'ङ '

## प्लास्टिक उत्पाद

	निर्वात प्रद			मयात गर	
क्रम संख्या	नप्र	मञा	नम		मना
1	2	3	4		5
<b>%-491</b>	 कृत्रिम्म∕र्सियोटिक लैंदर	1 नग	1.	 रैलिकेट पी वी कोटिड फैक्कि	<b>७.५ को मीट</b> र
	स्तॉप से निर्मित <b>के</b> स			रैलिकेट नाइलॉन फैब्रिक सिल्वर कोटिड	<b>0.88 वर्ग मीट</b> र
				पी वी सी∕पी वृ2 के साव लैंफिनेटिड पॉलीस्टर क्लॉब	1.65 वर्ग मीटर
			4.	रैलिकेट पी वी सी क्लिवर फिल्म	<b>७.49</b> र्वा गीटर
			5.	रिकेट्स एन्ड वारार्स	19+19 羽
			6.	स्ला <b>इ</b> स	13 मा
			7.	िषपर्स	4.20 IRT
				पी वृ 2 के साव लेक्पिनेटिड नाइलॉन फैबिक	9.29 र्का मीटर
				रेलिकेट एकाव्हर्ड लेबल्स : इका लेबल्स/पी वी सी लेबल्स/टेग	

इंटिप्पणी : आदात हेतु निवेशों को परिणामी उत्पाद में गिना नाएगा ।इ

1 किया.

1 किया.

पॉली झ्याइलीन **9-492** ध्रमोनोपित्सप्रेन्ट ४ से निर्मित मैरीनर्स मेट

1. पॉलीझ्याइलीन मोनो फिलामेन्ट निर्वात उत्पद में रोप, 3 स्ट्रेन्ड, 2 टिवस्ट, 9.5 1.82 क्या/ रम रम डाव बिमा अरा

पॉलीस्टर स्टेपल फाइबर/ ₹-483 र्पोनीस्टर रो/पॉनीस्टर टॉप्स 1. पी ई टी फिप्स/फ्लेक्स 2. काईन ब्लैक

1.85 सिमा. 9.9184 किया.

3. स्पिन फिनिश ऑक्टर

0.01 दिए।

प्रिटेड फ्लेक्सिक्स फैनेजिंग **∜-494** 1 किया. प्रेटीरिक्त आफ वन लेवर वा प्रिटेड वा अनप्रिटेड एडहोसिव लेगिनेटेड/एक्स्ट्र्णन लेगिनेटेड प्लेक्सिल पैकेपिंग मेटीरिवल आफ प्रस्टीलवर्स आफ रेलेक्ट सक्सरेट किंद्र वा किंद्रफट हाट्येल इन द फार्य आफ रोल्स/ स्टिप्स/शीटस्/लेबलस्/रैपर्स वा पक्तव में ।

1. रेलेकेंट सम्बारेट अविधिन टाइपों. निप्न फार्मुला + जीवन मोटाई और वेड केंध्र को वा तो के अनुसार भाग एक अच्छा एक से अधिक निम्नलिषित प्रदों के पर्ती के संवोधन से निर्मित हों ४६४ पालीस्टर फिल्म ४ल४ पालिस्टर फिल्म अग्र पेटालाइन्ड पालीस्टर फिल्म ४घ४ भी ओ पी पी फिला as. afcienaes at जो पी पी फिल्म ४व४ सेलोप्टेम फिला अंग्रह प्रलीइण्ड भी ओ पी पी फिला क्षत्र पीवीसी फिल्म ध्रमध्र फैटालाइन्ड पी वी सी फिला ॥ ॥ सी पी पीक्षकास्ट पाली-प्रोपीलीन# ४८४ एलडीपीई गेनुमल्स४एक्सदनन

४०४ अल्क्र्यीनिका **४८४ विभिन्न टाइपों और ग्राम के पेपर** 

कोटिंग डेतु 🛊

2. लिस्कि प्रिटिंग इंक 18 त्रीराएस/वर्ग गी + গ্ৰীকন तिबिक्ड पालीवुरेकेन एडहोसिक 4.0 जीरमस्स्यवां मी ! स्त ठोस 68% +/- 5**!** + जीवन 4. लिस्वड पालीवुरेकेन एडिटिव **9.8 नीधारस**/वर्ग मी इं इल ठोस **58% +/-** 5%ई + जीवन रेलेवेंट हाट्योल्ट

वास्तविक ग्राम +छीवन

# फर्म्सा

निर्वात उत्पाह को ग्राम प्रति वर्ग मीटर में कम्पोजिट क्वन क+ल+ग+घ+ड.+च के तौर पर परिकल्पित किया नाएगा जहां :~

क = क्रमांक - 1 पर पहली परत के तौर पर प्रवृक्त संगत फिल्म को क्लम में ग्राम प्रति वर्ग मीटर जिसे निम्नानुसार निर्धारित किया जाएगा :

फिल्म एक्स मोटाई की विशिष्ट ग्रेकिटी = श्रीरमएस/को मी.

ल ≐ क्रमांक - 1 पर पहली परत के तौर पर प्रवृक्त संगत फिल्म की कवन में माग प्रति वर्ग मीटर निस्ते निम्नानुसार निर्धारित किया नाएगा :

फिल्म एक्स मोटाई की विशिष्ट ग्रेविटी = जीएमएस/वर्ग मी.

- ग = क्रमांक 2 पर स्वाही का कान सुले आधार पर 2.5 ग्राप्टर्का मी. माना लाएगा । नो औसतम कुल ठोस अंश 25%+/-3% हो ।
- घ = क्रमांक 3 पर एडडेसिय का क्यन सूखे आधार पर 2.5 काल्यकों मी. माना ारणा । जो औसतम कुल ठोस अरा 68%+/~5% हो ।
- ड.= इत्यांक 4 पर एडिटिव का क्लन सूले आधार पर 2.5 ग्राम/को मी. माना जाएगा । जो औसतम कुल ठोस अरा 58%+/-5% हो ।

च = संगत होटमेल्ट का कान ग्राम प्रति वर्ग मीटर ।

ऊपर लिखित दो परत प्रिंटेड फ्लोक्सिबल पैकेरिया प्रैटीरियल/लेपिनेट हेतु है । स्मिल लेवर फ्लेक्सिबल पैकेरिया प्रैटीरियल के प्राप्यते में निर्वात उत्पाद प्रदों से "ख" "म" "ड." को हटा दिवा जाएगा ।

क + ल + ग + घ + इ.+ च ग्राम = निर्वात उत्पाद के 1 वर्ग मीटर का वजन

इसतिए

1000

निर्वात प्रद का 1 किया। = ------- निर्वात उत्पाद का वर्ग पीटर क + ज + ग + घ + इ.+ च

निर्वात उत्पाद के 1 किया. हेत् क्रमांक = \$1 \$ निर्वात उत्पाद में क का निबल प्रश निप्रनानुसार निर्धारित किया लाएगा :-1 से 5 पर कच्चे माल के तौर पर क हक्तारी ------ = एम किया.

```
इसलिए निवेश क की हक्तारी = एम किया. x #1888+जीजन//# = ----- किया.
                                   169
                            ४२ ६ निर्वात उत्पाद में ल का निकल अंश निम्नानुसार निर्धारित किया लाएगा :-
                                          ----- = पी क्या.
                                              क + ल + ग + घ + इ. + व
 इसलिए निवेश ल की हक्दारी = पी किया. x #%श्लक जीवनात्म = ------ किया.
                              #3 # व्याप उत्पाद में ग का निकल अंश निम्नानुसार निर्भारित किया जाएगा :-
                                   ----- x ---- =
                                                                             क्य किया.
                                       क + ल + ग + घ + इ. + च 25 की दर
 इसलिए निवेश ग की हकदारी = क्यू किया. x हा ध्वक जीजन/ । = ----- किया.
                                  -----
                                     100
                              🗚 🗜 'नेवात उत्पाद में घ का निवल अंश निम्नानुसार निर्धारित किया 🖘 🖖 🕝
                                 ----- x --- = 知代 静川.
                                    क + ल + ग + घ + इ. + ए 60 की दर
 इसलिए निवेश घ की हकदारी = आर किया. × ाधिक+जीजन/। = ------ किया.
                              #5 ह निर्वात उत्पाद में ड. का निब्बल अंश निम्नानुस्पार निर्धारित किया जाएगा :-
                                 ------ x ---- =     एस किया.
                                    इ. + ल + ग + घ + इ. + व 50 की दर
 इसलिए निवेश इ. की हक्कारी = एस किया. x $100+जीजन%$ = ----- किया.
                              36 ई निर्यात उत्पन्न में घ का निकल प्रंश निम्नानुसार निर्भारित किया जाएगा :-
                                 ----- =टी किया.
```

इसलिए निवेश व की इंक्टारी = टी किया: x #188+जीवन2/# = ------ किया:

100

की दर इसका आराय है क्रमॉक 2,3 और 4 पर संबंधित निवेशों का कुल ठीस अंश ।

### टिप्पणिवाँ

- 1. निर्वातक प्लेक्सिबल मैटीरिवल वानी एडडीसव लेमिनेटेड अथवा एक्सरूजन लेमिनेटेड प्लेक्सिबल मैटीरिवल की टाइए की घोषणा करेगा । इसके अलावा निर्वातक निर्वातक उत्पाद का संवोधन भी घोषित करेगा विसमें वह लेक्स की संख्या. प्रत्येक फिल्म/प्रवाद की मोटाई बताएगा जो निर्वात उत्पाद में प्रतुक्त होने वाले क्रमांक -1 पर उल्लिखित निर्वशों के बारे में होगी ।
- 2. प्लेक्सिक्त पैकेणिंग प्रेटीरिक्ल/लेपिनेट णिपमें क्रम सं 1 के उनुसार निविध्य की सिंगल लेकर निवित हो ।

सिंगल लेवर प्रिन्टेंड फ्लोक्सबल फैंकेनिंग प्रेटिरीवल के निवांत के प्राप्यले थे, क्रम सं 1 और 2 पर सम्बद्ध निविधित के आवात की क्रमरा: 12% क्ष्वारहक्ष और 18% क्ष्वसक्ष देस्टेन के साथ अनुमति है । आगे क्रम सं 5 पर निविधित के आवात की अनुमति 18% क्षवसक्ष देस्टेन के साथ है. विद उत्पाद हॉट्येन्ट के साथ निर्वात किया गया है । अफिर भी. क्रम सं 3 और 4 पर निविधित के आवात की अनुमति उपर्वकत उत्पाद के लिए नहीं होगी । अ

- फ्लेक्सिक्ल पैकेषिम मेटीरिक्ल/लेमिनेट जिसमें ब्रम सं 1 के मनुसार नार्वाष्ट की दा लेक्स शामिल हो ।
  - 81.8 दो लेवर फ्रिन्टेड फ्लेक्सिक्ल फैंकेलिंग ग्रेटीरीवल/लेगिनेट के निर्वात के मामले में क्रम सं 1,2,3 और 4 के अनुसार सम्बद्ध निविध्य के आवात की अनुमति क्रमशः 15% ४एन्ड्रिंड १, 16% ४६स४, 16% ४६स४, और 16% ४६स४ की वेस्टेल के साथ होगी । तथापि क्रम सं 2 पर निविध्य लिक्टिड फ्रिन्टिंग इन्द का आवात, अन्प्रिन्टेड फ्लेक्सिक्ल फैंकेलिंग ग्रेटीरीवल के निर्वात के मामले में अनुमत नहीं होगा । आगे, क्रम सं 5 पर निविध्यों का आवात 16% ४६स४ की वेस्टेल के साथ अनुमत है, विद अत्यह हॉट्येन्ट के साथ निर्वात किया गया है ।
  - ४२४ एक्स्ट्रवृक्त केटिंड फ्लेक्सिक्ल ऐकेलिंग मेटीरिक्ल/लेमिनेट के निर्वात के मामले में, क्रम सं 1 ४८४ पर निर्विष्ट केवल एल डी पी ई मैन्क्ल्स के मावात की अनुमति 18% ४६स४ वैस्टेल के साथ होगी । तपापि, क्रम सं 3 और 4 पर मर्बों के आवात की अनुमति नहीं होगी ।
- 4. पल्टीलेवर फ्लोक्सबल फैर्निर्णग प्रेटीरिक्ल/लीमनेट जिसमें क्रम सं 1 के अनुसार निविध्ट की वो लेवर्स से अधिक हो ।
  - इं1 में ऐसे उत्पाद के निर्वात के प्राप्यले में, क्रम सं 1 के अनुसार रेलिकेट निर्विष्ट के आवात की अनुमति उक्त नोट 3 मध्य में निर्विष्ट ट्रलेवर फ्लेक्सिकल ऐकेफिंग फेटीरीक्ल/लेमिनेट में अनुमत सम्मा केस्टेज प्रत्येक अतिरिक्त लेवर के लिए 3% की अतिरिक्त केस्टेज के साथ होगी ।

- 82 इ.स. सं 3 और 4 में दी गई निविध्वों लिस्विड पॉलियूरे पेन एडर्नेसिव ४4 ग्रा. /वर्ग ग्री. + वेस्टेल ४ और लिस्विड पॉलियूरे पेन एडिटिव ४८.८८ ग्रा. /वर्ग ग्री. + वेस्टेल ४ की ग्रांग प्राचात के लिए प्रमुपत है । फ्लेक्सिल पेकेलिंग केरियल लीकि लिए जे क्या सं 1 के प्रमुपत निविध्वों की ६। लेक्से हो और प्रत्येक अतिरिक्त लेकर के लिए निविध्वों की उक्त ग्रांग प्राचात के लिए प्रमुपत होगी । त्यापि, एक्स्प्रवृशन कोटेड फ्लेक्सिल पेकेलिंग मेटीरिक्ल/लेमिनेट के निर्वात ग्रांपल में क्रम सं 1 इटइ पर निविध्वों का अवात 18% इदस इती वेस्टेल के साथ प्राचात के लिए प्रमुपत है ।
- 838 तथापि क्रम सं 2 के अनुसार अनुमत प्रद तिक्विड प्रिटिंग इन्क की प्राञ्जा लेक्स की सं, पर ध्वान दिए विना अपरिवर्तित रहेगी ।
- 848 हुए ७ एए ज रेलिए की पेट इर २००५ शक्य प्रसिध की वेस्टेज के साथ अनुमत है यदि उत्पाद का नियति हॉटीए के स्ताप अनुमत है।

# 5. ৭৯৭ কু জ্বা ও গ্রি<mark>য়ার রন্</mark>য়ে

विदि विशिष्ट प्रकार के अनुसार मिंगल लेवर अपना दू लेक का किए का किए का किए का अनुसार किए का अनुसार किए का अनुसार किए का अनुसार अनिरिक्त के साथ नीचे विश् गए अनुसार अनिरिक्त वैस्टेल के साथ नीचे विश् गए अनुसार अनिरिक्त वैस्टेल को अनुसार होता है।

गाव	( 12.	1 3.9 1 - 1
	INC	

ईंग्डर 'िल 3% अतिनक्ष
 स्टेण्डमप्प/रिक्लोसेकल लिपर सिंडत स्टेन्डमप्प 5% अलाविक
 स्पाप्तरम के चन पान्च 8% अमाठक्ष

एष डी पी ई स्पाप्त ोत्साड पाउच के निर्यात के लिए एव डी पी ई कैन्यून्स के 1.85 किया. की निर्यात उत्पाद में एव डी पी ई कान्टैन्ट के १ किया. के लिए प्रमुमति हैं । निर्यातक को निर्यात किए जाने वाले पाउच का विशिष्ट प्रकार घोषित करना होगा ।

- 6. मोसत माधार पर निवा गया कुल सालिड कान्टेन्ट लिक्क्डि प्रिन्टिंग इन्क लिक्किड एडडेसिव मौर लिक्क्ड एडिटिव के लिए क्रमश: 25% +/- 3%, 68% +/- 5% मौर 58% +/- 5% है ।
- 7. एल डी पी ई फिल्मों से एल डी पी ई फ्रैन्क्स में परिवर्तन के लिए 5% ध्रपांषध की अतिरिक्त वेस्टेज अनुमत है । तयापि 5% ध्रपांषध की अतिरिक्त वेस्टेज अनुमत है । तयापि 5% ध्रपांषध की अतिरिक्त वेस्टेज एक्स्ट्रवृशन लेमिनेशन प्रोसैंस में एल डी पी ई फ्रैन्क्स के परिवर्तत के लिए अनुमत नडी होगी । यी पी फ्रैन्क्स को बी ओ पी पी फिल्म में परिवर्तित करने के लिए 5% ध्रपांषध की वेस्टेज अनुमत है ।

- 8. निर्वातक के पास पॉलिएस्टर फिल्मों के आवात के मामले में आवात निर्वात नीति/प्रक्रिया में प्रकारित एस आई ओ एन के अनुसार पॉलिएस्टर फिल्म बनाने के लिए निविध्यों के आवात के लिए आवेदन करने का विकल्प होगा ।
- विदिम्मणि प्रक्रिया में बेस प्लास्टिक फिल्म इंक्रम सं 1 के अनुसार इ को डोलोग्राफिक एक्स्प्रेशन के लिए प्रवृक्त रेलिकेन्ट फिल्म का आवात 3% इंतीन इं की अतिरिक्त वेस्टेज के साथ अनुस्त होगा ।
- 18. अन्प्रिन्टेड प्रेटीरीयल के प्राप्रले में. इन्क की अनुमति नहीं होगी और इसी प्रकार फार्मूला में "सी" पर लिया गया द्वाय इन्क का भार आकल्म प्रयोजनों के लिए नहीं लिया लाएगा ।
- 11. डॉट्फेस्ट के बिना निर्वात के प्राप्तले में. डॉटफेस्ट की अनुमति नहीं होगी और इसी प्रकार फार्मूला में "एफ" के अनुसार लिया गया डॉटफेस्ट का भार आकरन प्रयोजन के लिए नहीं लिया जाएगा ।
- 12. निर्वात उत्पाद में प्रवुक्त की जाने वाली कच्चे माल का विशिष्ट भार 🕕

1.	पी  टी	-	1.38
2.	<b>प्रैटालाइण्ड</b> पी ई टी	-	1.38
3.	बी ओ पी पी	-	8.90
4.	मेटालाइन्ड बी ओ पी पी	-	0.90
5.	पी बी सी	-	1 28
6.	भेटालाइन्ड पी वी सी	•	1.28
7.	<b>एल डी पी ई</b>	-	0.92
8.	सी पी पी	-	0.90
9.	सैलोफेन	-	1.48
10.	परलाइन्ड बी ओ पी पी	-	0.62
11.	एल्यूगीनियम फेंग्वल	-	2.7
12.	<b>ो</b> गर	-	पेपर काजी एस एम

	नियति प्रद		आवात पद	
ह्म संखा	नम	गतम	नम	मञा
1	2	3	4	5
<b>₹4495</b>	व्हाइट पत्वराइन्ड पाउडर ४निसमें एतडीपीई का न्युनतम 92% शामिल हो	1 किया.	<ol> <li>१ एलडीपीई ग्रैन्यूल्स</li> <li>टावटेनिका डावऑबसाइड</li> </ol>	9.935 किया. 9.985 किया.
₹496	नावलॉन टवाइन	1 किया.	1. नायलॉन फिलाप्रेन्ट वार्न	1.02 किया.

अनुलग्नक 'च '

# क्स्त्र उत्पह

	निर्वात गर		मायात गर			
म्प्रसंखा	न <b>म</b>	मञा	नप्र 	<b>मेला</b>		
1	2	3	Ą	5		
<b>₹364</b>	सिल्क कु पैक्किस	1 स्त्रियाः	1. स्प्रान सित्क वर्न	निर्वात उत्पाद में 1. <b>859</b> किया./ कियाः मंश		
			2. स्कोम्रारेड वृह	निर्यात उत्पाद में 1.388 किया. / किया. मंश		
₹395	डाव किए हुए मौर/वा फ्रिन्टेड मौर/वा क्टाई किए हुए सिल्क जार्जेट फैब्रिक्स से बने 186% नवुरल सिल्क मेडमप्स	1 किया.	<ol> <li>रेलिवेंट जीएसएम +/-18%         के 198% नवुरत सिल्क         लार्जेट फैब्रियस</li> </ol>	1.862 किया.		

# अनुलग्नक 'छ '

निर्यात मह			 अधार प्र	 आवात पर		
स्म संखा	नम	मञा	和	<b>मा</b> जा		
1	2	3	4	5		
स्डी कोब	स्विच गीयमं र वैल्डिंग पार्टम डायोडबेसिस देत कास्ट कापोनेंटर स्टिक्टी कापर वे स्ट और सिली मित हो और प्र	हीट सिंकस, ट्रागरीनी त जो उच्च हे सहर–सहय केल से	<ol> <li>केयोड कापर और संबंधित, एलायिंग एलीमेंट क्रेमियम, निकल कोखल्ट, बेरिलियम और सिलीयन</li> </ol>	निर्वात में 1.20 किसा/ किसा मेरा ।		

	निर्यात मद		मायात वर	
क्रम संख्या नाम	मञा	नप	मना	
1 2	3	4	5	

अधिक न हो तया 40 से 90%
आई ए सी एस की बंडक्टिकेटी
अवरक्कताओं को पूरा करते हुए
बी एस 1488-एवं सी सी 1/
बी एस 1488-सी सी आई-टी
एक/डी आई एन-17655जी सी व्
एल 58-डी आई एन 17655 जी
सी व् सी आर एक 35/ए एस टी
एम बी 778-87 ए/आर 49,
आर 75, आर 76, आर 78,
आर 88 की ए एक एन मो आर
विनिर्दिष्ट के मनुरूप हो ।

ग1375 आटोमोटिव और गैर 1 किया माटोमोटिव प्रयोगों के मरीनी कास्ट हरिंग्स, प्राप्त और वात्व संघटक धैसे केसिंग्स, इंग्रेलर्स डिस्क्स, प्लगस, चौक स्लीवस. सील्स. स्पेसर्स और बीवॉरेंग्स डेक्सगोनल नटस. अर्पिंग बलेएपस जो गन प्रैटल अच्छा रेड बास जो कापर और एलास एलीप्रेंटस टिन, लेड और फिंक के साथ विनिर्मित हों जिसकी प्रतिशतना प्रत्येक 2 से 10% हो और वे बी एस 1488-एत बीट, एल औ2. एल वी4/डी आई एन 1785-आर बी 5. आर बी?/ए एस टी एम बी 584 अववार एस टी एम बी 763-सी 84499, सी 93299/सह 93799/एस र ई. 669 के अनुस्प हों।

 गन फैटल/रेड ब्राप्त स्क्रैप वा इनाह अववा केयोड कापर/कापर स्क्रैप एलाविंग एलीफेंटस दिन, लैंड और जिंक के साव

निर्वात उत्पन्न में 1.20 विमार/विमा अंश । निर्वात उत्पन्न में 1.25 विमार/विमा अंश ।

निर्वात	मर	अवात म्ह		
ह्मा संख्या नाम	मह्ना	नम	मञा	
1 2	3	4	5	
ग1376 माटोमोटिव मौर माटोमोटिव प्रवीमों रिसंडल, स्टेम्स,	<b>हे</b> त्	<ol> <li>ब्रास स्क्रैप वा इन्गाटस, अन्व ब्रेलेंसिंग एलाविंग एलीमेंटस के साथ अववा</li> </ol>	निर्वात उत्पन्न में 1.2 <b>9</b> निर्मार⁄किया जंश	
ह्यों, डिस्केंग्ल् वेजिस, जीर प्रशानों ह्यों जैसे स्टरनत्स के लिए प्रश् संघटकों जो सिलीकन बांच/हाई टेंसाइल बास उन्त एलाव एलीकेंट वे 18 से 35% और उ एल्क्स्पीनिक्स, फ्रेंग्नीज लैंड से विनिर्मित हों उ वी 584-ग 87599, ग-87610/ए.एस.टे 69400/बी.एस. 14 एच.टी.बी. 3, के अ से ज्यादा न हो।	सीट रिंगों वाल्य  विनी कास्ट वासः/सिलीकान विक कागर और  से जिंक विभिन्नता  स्य एलीमेंट्स जैसे सिलीकान, आयरन, और ए एस टी एम ग-87699, एम.ब्बी. 371- 00 एच.टी.ब्बी. 1,	केयोड कापर/कापर स्क्रैप, एलाविंग प्रेटीरिक्ल जैसे जिंक एल्क्यूगीनिक्या, लेंड, फ्रेंमील और सिलीकान के साय	निर्वात उत्पार में 1.25 किया√किया अंश	
विनेंस्, सीर्तिगः और मशीनी व वाल्य इंटरनल 1488-ए बी 148-ग-952। एन 1714 व है के अनुस्य प्र और एल्यूमीनिय	खोगों हेत्	वा स्क्रैप प्रववा केयोड कागर∕कागर स्क्रैप और एल्क्स्मीनिक्स प्रव प्रव पर	निर्यात उत्पन्न में 1.29 क्या√किया अस निर्यात उत्पन्न में 1.25 क्या√किया अस	

अनुलग्नक 'ज '

निर्वात मध				आवात म्ह				
म सं	खा	न <b>म</b>	मना				मञा	
		2	3		4		5	
		गाव∕ भैंस की ल						
		का परिष्कृत ग्राह	រា		1.	प्रेजर्वेटिव	2	किया.
					2.	वैटिंग रुजेन्ट	10	क्या.
					3.	सोसिंग एंजाइम	5	किया.
					4.	अनिह्यिरिंग एजेन्ट :		
					ች <b>ች</b> ጀ	सोडियम सल्फाइड	5	किया.
					科	सल्फायद्रेट एन्नाझा	5	<b>क्या</b> फ
					5.	लैंदर लाइनिंग अपचीलरीच	2.5	क्या.
					6.	डीलाइमिंग एजेंट	10	क्या-
					7.	बेटिंग रजेन्ट	5	क्या.
					8.	तेंदर डिग्रीसिंग एजेंट अपैटी एल्कोहल	/ 5	क्या.
						<b>इंस्टर्स∕फे</b> टी एसिड डेरीवेटिव।		
					9.	ब्लीचिंग एकेट असोडिक्या बाइसल्फाइड	<b>/</b> 2.	50 किया
						हाइद्रोनिन पेरोस्साइट/सोडिया		
						क्लोराइड/पोटासिका परग्रेंगनेट#		
					10.	फॉांग्रिक एसिड	10	क्या.
					11.	रसिटिक रसिड	5	क्या-
					12.	क्रोम टेन्गि स्केट :		
					<del>ፍ</del> ል	पूर्ण क्रोम फिनिश के लिए	50	किया.
						सेमी क्रेप्र फिनिश के लिए		क्या.
						वा		
						केनीटेपुल टेनिंग के लिए वेटिल	150	क्या.
						एक्सर्दैक्ट/वेस्ट नट/ग्रमविद्यर/क्यूनाको		
						टारा सुमेक		

. 4 2 3 1 5 13. रिटेनिंग के लिए कैंटल एक्सरेक्ट/ 20 स्मि। वेस्टनट/गॅगिक्सर/क्वूबैको/तारा/सूमैक 14. जिसीनिया टेनिंग साल्ट क्या. 10 15. मोडिया पार्मेट/एसिटेट क्या. 8 16. सोडिया बाइकाबिनेट क्या. 17. सोडा एस क्या. 18. ग्रेनेसिका अस्साइड क्या. 19. सावनटन 54 किया. 20. ऑक्सालिक एसिड 2.58क्ग्रि. 21. सोडिका डिपॉक्नेट इहाई-द्रोलह 2.59किमा. 22. पेटलिक्द्रमर्स क्या. 24 23. डाई लेबॉलंग एकेट क्या. 2 24. डाइन इशीसड डाईन/डायरेक्ट 12 स्मि. #12 किया. पूर्ण महा डाईव/प्रीमेटलाइवड डाईव/बेसिक में से रिएक्टिव डाइन डाईजशरिएक्टिव डाइ/सल्फर डाईज की मात्रा छ । ६ किसा । से अधिक नहीं होगी। 25. डिसपरिंग एजेन्ट क्या. 5 26. केटिओनिक डाइन फिक्सटिव क्या. 5 27. इंप्रिग्नेटिंग रेजिन क्या. 20 28. पेनिदेटिंग एकेन्ट क्या. 29. प्रिप्रोन्टस 19 किया. ३०. बाइंडर्स : कह बाइन्डर्स जो नीचे उल्लिपित 1**9** ग्राप के अलावा है ला केस इन बेसड क्या. वा रेसिन/पालीवृरेवेन बेसड क्या. 31. लिक्विड डाइस ४एसिड डाइक⁄ 10 किया. बेसिक डाइज/पैटल कॅप्रपलेक्स डाइन पर आधारित 32. फील माडीफावर्स क्या. 33. लेक्वेवर झाल्शन क्या-10

34. स्लिप्लेंट्स इसिलीकान बेस्ड ऑवलाई 1

35. फिरिसंग एकेटस/क्रास लिंबर्स

ध्रफार्मलडिहाइड फ्रीध

क्या.

क्या.

<u> </u>	.3	4	<u> </u>
		<b>36. वैस्स प्र</b> स्तरान	2 सिमा.
		<b>37. आवल∕वैस</b> स पुलासप पितीनश हेत्	
		38. लैंदर उद्योग के लिए फिलर्स	
		<ol> <li>स्टेन/फायर/ग्रीस/पाटर/अल्बली/ एसिस्ट/आवल रिसस्टेंस केन् स्पै. अस्सलरीय</li> </ol>	5 हिमा.
		<ol> <li>प्रवरलाङ्ग्ड पिपर्पेट और पास्डर</li> </ol>	1 क्या.
		41. प्लोरसेट फ्रिफेट	4 दिसा.
•		42. इता अस्त∕ट् टीन डेतु स्पेशल लेखे	र 19 किया.
		<b>३५३</b> डोन्स्सर पायल	120 मी प्रीटर
	टिप्पणी : व द	अमेटेलाइण्ड पॉलीस्टर/पोलिरेपीन/मेटा- लाइण्ड फिल्म-सिल्वर/गोल्ड/ब्रान्च/मेट प्लेम्/ट्रं होन इफेस्ट/ग्लेजी/न्यूक्क इफेस् पुल इफेस्ट/स्वूएड इफेस्ट/फ्लोरल और अन्य डिजाइन इफेस्ट उस केवल लेमिनेटिड फिलिस्ड लेबर के लिए : इसकर फॉइल/फिल्म का प्रयोग हुआ हो ।	<i>y</i>
		विविध में :	
		44. अस नाइफ ब्लेड्स केड नाइटल :  रिपोलिटिंग केड नाइफ फलेरिंग नाइफ रोविंग नाइफ अस रिपोलिटिंग मरीन प्रेलेरिंग मरीन रेति माइनिंग व्हिल्स अम प्रेलिंग मरीन हेत् माइनिंग व्हिल्स अम प्रेलिट फेल्ट स्लीव्ल: सेमिंग मरीन सेटिंग सम सेमिंग प्रेलिटिंग फेल्ट रॉलर अध स्टोन्स :  पॉलीरिंग फेल्ट रॉलर विंपा स्टोन रॉलर केट विंपा स्टोन रॉलर अड इमेरी पेपर: 59 मीटर लम्बाई का रोल अस म्लोविंग ग्लास अठ पेटिंग मोडेंगर, क्लॉब,	।निसृत्क मृत्य के 3 % । तक जिनमें से 85 8 8 व 8 । और अछ वर वी गयी
	<b># वह मा</b> लेमिनेटेड वि	फेनिशंड लेक्ट के मामले में अनुपत होगी जो द्रा	क्सर फॉब्बर/
	फिल्म का प्रयोग क	<del>-</del>	

			निर्वात पर			मायात मह		
和	संखा	नाम		मला	नप्र		मञा	
	1	2		3	4		5 	
ঢ়-	7 <b>4</b> 8	कर	Vभेड़∕बराई 190	<b>अ</b> का पीट				
		सी ।	वाल का परिपृत		1.	प्रेजवेंटिव 1	. 5	किया.
		<b>44</b> 5	ı		2.	वेटिंग रजेन्ट	5	किया.
					3.	सोक्नि एंजाइम	2.5	क्या-
						अनिद्विराग स्लेन्ट :		
						सोडिका सल्फाइड	2.5	क्तिग्रा-
					柯蘭	सल्पायदेट एन्याह्म	2.5	किया.
					5.	•	1.5	क्या.
						डीलाइमिंग एनेंट	2.	५ स्मि।
					?.	बेटिंग एकेट	5	क्या-
					8.	CHILL TOWNS OF THE STREET STANDON	′ 5	क्या.
						ईस्टर्स∕फेटी एसिड डेरीवेटिव¥		
					9.	ब्लीफिंग एकेट असोडिक्स बाइसल्फाइड	<b>/</b> 1.	५ किया.
						हाइद्रोफ्नि पेरोस्साइट/सोडिका		
						क्लोराइड/पोटासिका पर्योमनेट#		_
						फॉमिक एसिड		क्या-
						रसिटिक रसिड	2.5	किया.
						क्रोम टेन्निंग एकेट:		
						पूर्ण क्रोम फिनिश के लिए	30	
					প্র	सेमी क्रोम फिनिश के लिए	13	क्या.
						वा		•
						वेजिटिक्सल टेनिंग के लिए वेटिल	55	किया.
						एक्सर्देक्ट/चेस्ट नट/गमविदार/क्यूबाकी		
						टारा सुमैक		

.3

ž

5 13. रिटेंनिंग के लिए केंट्रल एक्सदेक्ट/ 12 स्मि। वेस्टनट/गेमिक्सर/स्कूबेको/तारा/सुमैक 14. विक्रीनिका टेनिंग साल्ट स्मा. 15. सोडिया प्राप्टें रिसटेट स्मि। 16. सोडिका बाइकाबॅनेट 4 स्या 17. सोडा एस 2 सिया. 18. ग्रेनेसिका मानसाहड 2.5 सिग्रा. 19. सार्वनदन 17 स्मि। 20. बोरेक्स 5 सिग्रा. 21. सोडिका डिवॉक्नेट इहाई-द्रोल ह 2.59स्मि. 22. फेटलिस्ट्रार्स 5 क्या. 23. सोडिका डिपावोनेट शहाई-होनश 1 स्मि। 24. फेटलिसर्स स्मि। 25. डाई तेपॉलंग रेजेंट 1 स्या. 26. डाइनश्रएसिङ डाइन/डाइरेस्ट डाइन/ 18 क्या. प्रिमेटेलाइण्ड डाइक/बेसिस डाइक/ #18 किया की कुल गांवा में से रिएस्टिव डाइक/ रिएस्टिव डाइन की मात्रा 0.5 क्याः से अधिक नहीं होगी। 27. डिस्परसिंग रलेंट 2.5 स्मा. 28. केशनिक डाइ फिक्सोटिव/इम्प्रेमनेटिक 5 सिया. 29. प्रिप्रोन्टस 18 क्या. 38. बाह्य : का बाइन्डर्स को नीचे अल्लिमत 10 頂 के अलावा है ला नेस इन बेसड स्मा. वा रेसिन/पालीवरेवेन बेसड स्या. 10 31. लिबिक्ड डाइस इएसिड डाइक/ 10 स्मि। बेसिक डाइव/मेटल कॅप्रप्लेक्स डाइन पर आधारित 32. पील माडीफावर्स क्या. **33.** लेखेवर इपल्रान स्मि. 34. स्तिपर्वेटस इसिलीकान बेस्ड ऑवलाइ 1 क्या. 35. फ़िसिंग एक्टेस/कास लिंसरी स्मा. अफार्मलडिहाइड फ्रीध

3 2 5 क्या. 36. वैस्स इपलरान 2 37. आवल/वैस्स पुलअप फिनिश हेत् 15 क्या. 38. लेदर उद्योग के लिए फिलर्स क्या. 39. स्टेन/फावर/ग्रीस/वाटर/अल्बली/ स्मा. एसिड/आवल रिसस्टेंस हेत स्पे. असलरीव 49. पिरत्लाहरू पिपोर्ट और पावहर स्मि।. 41. पलोरसेन्ट पिप्रोन्ट स्या. 42. इरा आफ/ए टोन हेतु स्पेराल लेक्वेटर 19 किया. ***43 रोन्स**फर फावल 129 वर्ष मीटर #मेटेलाइण्ड पॉलीस्टर/पोलिरेपीन/मेटा-लाइन्ड फिल्म-सिल्वर/गोल्ड/बान्च/गेट/ प्लेग्ट् टोन इफेस्ट/ग्लेगी/न्यूबस इफेस्ट/ पुल शीनट/स्वरड शीनट/पलोरल और उन्त डिलाइन इफेस्ट टिप्पणी : वह प्रत नेन्यल लेकिनोटिड पितनरड लेकर के लिए अनुप्रत है जिसमें उपर्युक्त रान्सफर फॉइल/फिला का प्रयोग हुआ हो । विविध प्रते : 44. ४६४ नाहर स्लेडस/केंट नाहरू : ।निर्वात के पोत पर्वन्त स्पिलिटिंग केंद्र नाइफ/फलेरिंग नाइफ/ ।निशस्त्र प्रस्य के 5 % रोकिंग नाइफ । तक, फिनमें से धड़- इंध्रप अस्य स्थितिरिंग मर्शन/फ्लेरिंग मरीन/ । और अंग्रं पर दी गवी रोविंग गरीन देते ग्राइन्डिंग व्हीत्स । मर्ते का मृत्य आवात के शग**ध फेल्ट∕फेल्ट** स्लीकाः । लिए अनुमत विभिन्न महीं के इस्त लगत बीमा भाइत सैपिंग गरिन/सैपिंग स्म सैपिंग/ प्रस्त के 5× से अधिक पालीरिंग फैल्ट रॉलर महीं होगा । ४व४ स्टोन्स : पॉलीशिंग स्टोन रॉलर/केट वर्षिंग स्टोन रॉलर इंड. इ इमेरी ऐपरः **58 मीटर लागाई का रोल** धवध ग्लेकिंग ग्लास ४७४ पेडिंग मोहेवर, स्लॉप,

क्षत्र झबोसिंग प्लेट

#### MINISTRY OF COMMERCE

### PUBLIC NOTICE NO. 3(RE-99) /1997-2002

#### New Delhi, the 5th April, 1999

F. No. 01/83/44/19/AM99/DES-IV.—Attention is invited to Paragraph 7.8 of the Export and Import Policy 1997-2002, as amended and Paragraphs 7.8 and 7.10 of the Handbook of Procedures, Vol. 1, 1997-2002, as amended and also the the Handbook of Procedures, Vol. 2, 1997-2002 as amended from time to time.

Attention is invited to Paragraph 7.8 of the Export and Import Policy 1997-2002, as amended and Paragraphs 7.8 and 7.10 of the Handbook of Procedures, Vol.1, 1997-2002, as amended and also to the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002 as amended from time to time.

- 2. In exercise of the powers conferred under Paragraph 4.11 of the Export & Import Policy 1997-2002, as amended, the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/modifications and additions in the Handbook of Proceduces, Vol.2 1997-2002, as amended.
- 3. In the statement of Standard Input-Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002, as amended, amendments/corrections at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.
- 4. In the statement of Standard Input-Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

#### CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.A-2181, the new entries from Sl.No.A-2182 to A-2218 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

### ENGINEFRING PRODUCTS

After the existing entry at \$1.00.0-1400, the new entries from \$1.00.0-1401 to 0-1408 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

#### FOOD PRODUCTS

After the existing entry at \$1.No.E-72, the new entry as \$1.No.E-73 shall be added as per Annexure "D" to this Public Notice.

#### PLASTIC PRODUCTO

After the existing entry at \$1.No.H-400, the new entries from \$1.No.H-401 to H-406 shall be added as per Annexuro "E" to this Public Notice.

### TEXTILE PRODUCTS

After the existing entry at \$1.No.J-303, the new entries from \$1.No.J-304 to J-305 shall be added as per Annexure "F" to this fublic Notice.

5. This issues in Public Interest.

Pub Da**ta** 

### Annexure 'A'

## AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Roference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	3		After the words "blowing grade," appearing in this note, the words "Tape Grade" shall be added.
		Note (4)	
2	હ	Chemicals & Allied Products	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-		\$1.No.A2	
S1.		Export Item Qty.	Import Item
(1)	(2)		(4) (5)
A2	Hydrox Phenyl Terbut Amino) (Drug	ydroxy 3- 1 kg y Methyl ) 2-(N- yl-N-Benzyl Ethanol Intermediate butamol te)	1. Parahydroxy 1.760 kg Acetophorone 2. Tertiary Butyl 0.746 kg amine 3. Sodium Borohydride 0.365 kg 4. Acetic Anhydride 2.060 kg 5. Methylene Chloride 4.080 kg 6. Chloroform 3.070 kg 7. Methyl Isobutyl 3.240 kg Ketone
3.	9	Chemicals & Allied Products Sl.No.A27 (As amended vide Public Notice No.52 dated 5.11.98)	The description of the export product shall be amended to read as under:- "4,4 Diamino Diphenyl Sulphone BP/Dapsone BP".
4	12	Chemicals & Allied Products	The norm covered by this entry shall be deleted.
5.	19	Sl.No.A46 Chemicals & Allied Products Sl.No.A80	The description of import item No.1 with quantity shall be amended to "1. Erythromycin - 3.10 kg Thiocyanate activity OR Erythromycin - 2.72 kg Base activity"

Sl. No.	Page No.	Reference	and the last time and the last time and	e was said user up	Amendments/Co	orrections	
(1)	(2)	(3)		(4)			
6.	26 Chemicals Products		& Allied			by this entry shall y the following:-	
		\$1.No.A12					
Sl. No.	Namo	Export Item	Qty.	Nair	Import Item e	Qty.	
(1)	(2)		(3)	(4		(5)	
A123		amphen1col ate	1 kg	1.	L-Basc OR Chloramphenicol Succinic Anhydric	0.80 kg 1.12 kg	
7.	49	Chomicals Products 'SI.No.A27		· (A4) (fr. 100 110	The norm covered be substituted by	by this entry shally the following:-	
31.			الله اللها الله الله الله الله الله الل		Import Item	٠٠ كناه منته بينه بينه على حين بين الله على الله بينه الله على الله على الله على الله على الله على الله على ال	
No.	Name		Qty.	Nair		Qty.	
(1)	(2)		(3)	(4	)	(5)	
A276	Ketor Trome	olac Chamine	1 kg	2. 3. 4. 5.	Pyrrole Isopropenyl Acetate Tromethamine Dimethyl Sulphoxide 1,1 Cyclopropane Dicarboxylic Acid		
8.	49	ChemIcals Products	and horse regard hand harder some some states		The norm covered be substituted by	by this ontry shall v the following:-	
m >>> www.mr.m		\$1.No.A283			r staff o'ter speec diligo talgo patro peece tales talgo peece peech diligo talgo peece gaag diligo pe		
Sl. No.	Name	Export Item	Qby.	Nam	Import Item o	Qty.	
(1)	(2)		(3)	(4	.) -	(5)	
	Magnes	sium rophosphate s	1 kg	1. 2.	Epichlorohydrine Methanol	3.69 Litre 3.50 kg	

S1.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections			
(1)	(2)	(3)	(4)			
9.	51		The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-			
		\$1.No.A290				
Sl. No.	Name	Export Item	Import Item Name Qty.			
(1)	(2)	(3)				
A290		rmin HCL BP 1 kg	1. Dicyanodimide 0.935 kg 2. Dimethyl Formamide 1.140 kg			
10.	63	Chemicals & Allied Products 31.No.A391	The description of import item No.1 with quantity shall be amended to read as under:- "1. Erythromycin - 2.32 kg			
			Thiocyanate activity OR Enythnomycin ~ 2.03 kg Base activity"			
11.	83	Chemicals & Allied Products	The description of the export product shall be amended to read			
		\$1.No.A428	"Tolnaftate BP/USP"			
12.	72	Chemicals & Allied Products	The description of the export product shall be amended to read as under:-			
		S1.No.A467	"4,4 Diamino Sulfanilide (100% Basis)			
13.	97	Chemicals & Allied Products	i.e. Acetic Anhydride shall be			
		Sl.No.A661	amended to read as "1.065 kg".			
14.	136	Chemicals & Allied Products	The description of the import Item 2 alongwith quantity shall be amended			
		S1.No.A985	to read as under:- "Hydroxyl Amine			
15.	181 & 182	Chemicals & Allied Products	The description of the export product shall be amended to read as "Sodium Laurul Sulphata 202"			
		\$1.No.A1486	"Sodium Lauryl Sulphate 901".			

S1. No.	Page No.	Reference		Amendments/Cor	rections		
(1)	(2)	(3)		(4)			
16.	182	Chemicals Products					
		\$1.No.A149	1				
S1. No.	E Name	xport Item	Qty.	Import Item	Qty.		
(1)	(2)		(3)	(4),	(5)		
A1491		ity Textile ting Oil	1 kg	<ol> <li>Low Molucular weight Silanol</li> <li>Amino Ethyl Amino Propyl Methyl-Di- Methoxy Silane</li> </ol>	1.065 kg 0.04 kg		
17.	191	Chemicals Products	& Allied	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-			
		\$1.No.A155	હ				
	Name	xport Item	Qty.	Import Item Name	Qty.		
(1)	(2)		(3)	(4)	(5)		
A1556	Printed made of Board	Cartons Paper	1 kg	1. One side Coated Paper Board (Including White) of GSM 180-250	1.10 kg		

\$1. No.	No.	Reference	Amendments/Cor	rections
			(4)	
18.			The norm covered by be substituted by	y this entry shall
		\$1.No.A1674		
	Е: Напе	vecet Itam	Import Item Name	
(1)	(2)	(3)	(4)	(3)
	4 Rubber   Rubber   Various Colours Designs of Buty Chlorob	Stopper/ 1 kg Disc of sizes, & Shapes/ . made of 1/Bromobutyl/ utyl/ rene Rubber.		0.79 kg  0.015 kg  0.015 kg  0.007 kg  0.015 kg  0.015 kg  0.023 kg
19.	216	Chemicals & Allied Products 	The description of shall be amended t "Relevant Synthet!	o read as under:-
20.	225	Chemicals & Allied Products Sl.No.A1723		rp Sheet
21.	230 & 231	Chemicals & Allied Products 	The description of alongwith quantity to read as under:- "8. Clove OI1	shall be amended
22.	240	Chemicals & Allied Products 51.No.A1782	The quantity of the shall be corrected "1000 Meters".	
23.	248	Chemicals & Allied Products Sl.No.A1833	The description of 1(a) shall be amen "Steel Blades".	

Sl. No.	Page No.	Reference		Amendments/Co	rections		
(1)	(2)	(3)					
24.	250	Chemicals & Al Products	eti	The import item 1 against			
		Sl.No.A1841					
25.	254	Chemicals & Al Products	<b>s</b> h	all be amended 1	the import item 1 co read as under:-		
		Sl.No.A1873		"Polymer VP 75 Q (Copolymer of SLyrene and N-Butyle Methocrylate)			
26.	266	Chemicals & Al Products	bo	bo substituted by the follow			
		\S1_No.A1976			ده درد عبد، بنید بنید این شود باید باید است.		
Sl. No.	Name	Export Item		Import Item	QLy.		
(1)	(2)	(3)	(4)		₩)		
		Di Chloride 1	(g 1. Is 2. Io 3. Is 4. Th	ophthalic <b>Ac</b> id	1.31 kg   0.36 kg   1.13 kg   1.10 kg		
27.	269	Chemicals & Al Products L	pr un 5" 15	e description of oduct shall be a den:- -Sodio Sulpho Di ophthalate/ 5 Sc ophthalate Sodio	mended to read as: methyl Nfo Dimethyl		
28.	270	Chemicals & Al Products	Th ber		y this entry shali		
		\$1.No.A2009					
\$1. No.	Name	Export Item Qty	z. Namo	Import Item	Qty.		
(1)	(2)	(3)	(4)		(5)		
A200		co Powder 1 H			1-175 kg		

51. No.	Page No.	Reference			dments/Corr		
(1)	(2)	(3)	ngga dagir bibba kama mama mena njebih n		(4)		
29.	271	Chemicals & Products S1.No.A2016	Allied	<ol> <li>The word "(T.A.A.)" alongwith the description of the import item shall be corrected to read as "(T.T.A.)".</li> <li>In the import item 3, the following alternative item with quantity shall be added:         "OR         BF3 Gas - 1,00 kg".</li> </ol>			
30.	272	Chemicals & Products S1.No.A2023	Allied	items wi "13. Soc	ith quantity Jium Borohyo	12, the following y shall be added:- dride - 0.41 kg ide - 1.35 kg".	
31. 272 Chemicals & Allied Products		The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-					
		81.No.A2026					
S1.	Name :	xport Item	rty.		oort Item	Qty.	
(1)	(2)	(	 3)	(4)		(5)	
A202	6 Citric	Acid 1	kg	1. Commerci Tapioca containi moisture	ing 13%	1.318 kg	
				2. Caustic 50% 3. Antifoar	Soda Lye m Oil Dextrozyme	0.0036 kg	
32.	275	Chemicals & Products	Allied		e amended t	port Item no. 4 o read as	
		\$1.No.A2046		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			

===			OFFICE OF			<del></del>	[IARI I—Dac, I]
Sl. No.	Page No.	Reference			Amendments/Cor		
(1)	(2)	(3)			(4)		
33.	278	Chemicals	& Allied		The norm covered be substituted by	ov this	s entry shal
		31.No.A206	9				
Sl. No.	Мато	Export Item	Qty.		Import Item	Qtv.	
(1)	(2)			ζ,	4)	(5)	
 A206	9 Iopam	idol Tech	1 kg	1.	2,4.6 - Tri-Iodo- 5-Amino Isophtha- loyl Chloride (Atipa Chloride) OR	1.65	
					i)Isophthalic Acid		
					ii)Iodina Iii)Isopropyl Alcohol	0.60	kg
			•		Iv)Thionyl Chloride	1.86	kg
					v)Activated Carbon		
				2.	2-Amino-1,3- Propandiol (Seriniol) OR	0.45	kg
					1)Nitromethane	0.48	kg
					II)Para Formal- dehyde	0.48	KS
					iii)Iso Propyl Alcohol		
				<b>"</b> #	iv)Methanol S(-)-2-Acetoxy	1.14	Kg ka
					Proplemyl Chloride		7.9
					Isopropyl Alcohol		
				5	Methanol	1.25	Kg
34.	279	(Chemicals Products			The norm covered be substitued by		
		S1.No. <b>A2</b> 07	<b>'</b> 6			,	
Sl.	Many	Export Item	<b>O</b> to a	<b>1</b> 1	Import Item	Δ1.v	
No. 	Name 		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
(1)	(2)	~~ ~~ ~~ ~~ ~~ ~~ ~~ ~~ ~~ ~~ ~~ ~~ ~~	(3)	( •	4)	(5)	
A207	6 Gemfi	brozil BP/USF	' 1 kg		2,5 Xylenol 1-Bromo-3-Chloro	1.34 2.17	
					Propane		
					Isobutylronitrile Potassium	0.97 1.44	
					Carbonate		
				5	Tetrahydrofuran	4,06	kg
	بيد بند سد سد سد سد بيد			***			

			<del></del>		
51. No.	N/A	Reference	·		Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)			(4)
35.					The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
		\$1.No.A208			
Sl. No.	Namo	xport Item			Import Item
(1)	(2)		(3)	(4	(5)
		Ath or	1 kg		Relevant Coated/ 1.081 kg Uncoated Paper/ Board Relevant Inorganic 0.069 kg Pigment/Pigment preparation
No Le		item 2 shal int design.			only in case the export product is
36.	282	Chemicals Products 			After import item No.1, following additional item with quantity shall be added:- "2. 2-Ethyl Hexanol - 0.558 Kg"
37.	426	Engineerin Sl.No.C270		ts 	In the description of the export product, after the word "Cable", the following shall be inserted:- "/L.T. PVC Cables of various sizes".
38.	475 to 480. 495 to 496. 500 to 502 and 512 to 516	Engineerin S1.Nos.C45 C461, C506 C523 and C	8, C459,		The quantity of import item "Saw/ Shear Blades" against these entries shall be amended to read as "O.01 kg".
39.	495	Engineerin S1.No.C506		ts -	<ol> <li>The quantities of import items 2(a) and 2(c) shall be amended to read as "360 kgs" and "560 kgs" respectively.</li> <li>The description of the import item 3(ii)(c) shall be amended to to read as under:         "Copper Lined Mould/ Copper Mould for Casting".</li> <li>After import item 3(ii)(j), the following item with quantity shall be added:         "(k)Silica Texture - 0.0052 kgs</li> </ol>

bellow Shroud".

S1. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
40.	510		<ol> <li>The quantity of import item 1(1) shall be amended to read as "360 kgs".</li> <li>The description of the import item 1(1ii) alongwith quantity shall be amended to read as under:         "1(iii)Metallurgical - 560 kgs Coke".</li> <li>The description of the import Item 3(c) shall be amended to read as under:         "Copper Lined Mould/ Copper Moulf for Casting".</li> <li>After import item 3(1)(x), the following item with quantity shall be added:         "(xi)Silica Texture - 0.0052 kgs bellow Shroud".</li> </ol>
41	516 & 517	Engineering Products \$1.No.C527	<ol> <li>The description of import items at Sl.Nos. 6 and 7 shall be amended to read as under:—         "6. Diamond/Compax Dies or Blank 7. Used/new Plastic Bobbins/Spools".</li> <li>After import item 7, the following item with quantity shall be added:—         "8. Income! Pipes/ - 2 kgs"         Tubes</li> </ol>
42.	525	Engineering Products Sl.No.C593	The description of the export product shall be amended to read as under:- "Carbon Steel Submerged Arc Welded Pipes as per API Grade/ASTM Grade or equivalent OR Hot Formed Steel Bends as per API, ASTM Grade or equivalent grade Degree: 0-180 Degree."
43.	526	Engineering Products	The description of the import Item alongwith quantity shall be amended to read as under:- "Alloy Steel Rounds/Rods - 1.15 MT OR Alloy Steel Billets - 1.20 MT"

S1.	Page No.	Roference			ments/Correctl	ons
(1)	(2)	(3)			(4)	And with with two and with the same was and the state.
44.			ig Product	cs The descr	iption of the amended to rea	
	r	S1.No.C61		"Roller	Bearing NUP 30 25 Gms. +/- 10	8 Bore 40 MM
45.	531	Engineeri	ig Produc		iption of Impo quantity shal	
		\$1.No.C63	3	a)Gun b)Lap c)Hon d)Sol- e)CBN Hon Blai Stoi Too f)Car Mil g)Pla Whe Whe	llaneous items Orill ping Compound ing Mandrels der Paste /Diamond ing Stick nk/Support nes/Deburring ls bide Tip End l in Grinding els/Disc els for Lap nding/Match/ Grinding ols/ CBN	: } } Upto 2% } of FOB } value of } export. } }
46.	532	Engineeri Sl.No.C64			covered by thi tuted by the f	
S1.		Export Item	Obs		rt Item	Charles and the same and the same is not the
No.	Namo		Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)		(3)	(4)	(5)	
C&46	gated Steel Braidl	le Corru- Stainloss Hose with ngs of ess Steel	1 MT	1. Stainless Shoet/Coi 2. Stainless Wire	ls cont the prod Steel 1.10 cont	MT/MT ont in export

SI. No.	Page No.	Reference	Reference Amendments/Corrections					
(1)	(2)	(%)			(4)	(4)		
47.	551		, Products	خ	The description of shall be amended to "Rings, Lld and Tagwith or without Tagwithout matching bade of Tin Plate"	export product o read as under:- gger Assemblies agger (with or bottom plece)		
48.	560	Engineering Sl.No.C838			The description of product shall be "Stainless Steel W	amendod to read as		
49.	566	31 No C275			The norm covered be substituted by	the following:-		
31.		Export Item			<ul> <li>Import Item</li> </ul>			
	(2)		(3)	( ,		(5)		
C875	Twin Syster Razor (one	Type Shaving m Disposable Blades-II Lwin blade on a Razor		1	CRSS Strips	885 kgs 7540 kgs		
	Hand1	on a kazor c with a ctive cap)	D1MG@G	3.	Gomeral Purpose Polystyrene (for protective cap)	1640 kgs		
				4.	Aluminium Strip/ Coil/Sheet (for spacer)	322 kgs		
				5.,	Polypropylene Pouch OR BOPP Film Printed	Net + 1% wastage.		
					or Plain Krylox Grinding Wheel (Silicon Carbide and Aluminium Oxido), Slitting Wheel	0.6 kg Upto 5% of FOB value of export		

S1.	Page No.	Reference	Amondments/Corrections		
(1)	(2)	(3)	(4)		
50.	570	Engineering Products \$1.No.C902			
51.	598	Engineering Products S1.No.C1014	Import item 3 alongwith quantity shall be substituted by the following:—  "3. Miscellaneous Items:— a)Grinding Wheel		
52.	616	Enginoering Products Sl.No.C1064	<ol> <li>The import item 3, shall be amended to read as under:         "3. Miscellaneous items:</li></ol>		

31. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections		
(1)	(2)	(3)	(4)		
53.	677	Engineering Products	1. The description of the import		
		\$1.No.C1359	item 1 alongwith quantity shall be amended to read as under:- "1. CRGO Silicon - 3.667 Electrical Steel kg/KVA Sheets/Coils OR Transformer Core - 4.584 Alloy Amorphous kg/KVA Electrical Steel		
			Electrical Steel  2. After import item 6, the following item with quantity shall be added:-  "7. CRCA Sheets - 0.704  kg/KVA".		
			3. Below this entry, the following note shall be added: "Note: 1)CRCA Sheet to be allowed in case of complete Transformers only and not for its Active Parts."		
54.	678 to 679	Engineering Products Sl.No.C1365	1. After import item 5, the following items with quantity shall be added:-  "6. Aluminium - 1.10 Kg/kg ingots content in the export product.  7. Bolts - Net to net."		
			2. Below this entry, the following note shall be added:- "Note: Item No.6 Aluminium Ingots to be allowed for Steering Assembly with Aluminium Box".		
55.	691	Engineering Products	These norms shall be corrected as per Annexure "G" to this Public		
	ı	\$1.Nos.C1374, C1375, C1376 and C1377 (Introduced vide Public Notice No.37 dated 10.9.98)	Notice.		
56.	691	Engineering Products	In the description of the export		
		Sl.No.C1387 (Introduced vide Public Notice No.63 dated 24.12.98)	product the word "Table" shall be corrected to read as "Tablet".		

S1. No.	Pago No.	Reference		Amendments/Corrections				
(1)	(2)	(3)		(4)				
57.	718	Food Products	Alongwith th	Alongwith the existing description of the export product "/Quargum Refined Splits" shall be added.  The norms covered by this entry shall be substituted by the following:-				
		\$1.No.E25						
58.	724	Handicrafts						
		S1.No.F8	followIng:~					
51. No.		Export Item	Import					
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)				
F8	Handki Tuf tee Carpe T lbeta	notted/Woven/ 1 k d Woollen Ls, Indo- an Carpots, made Wool		1.35 kg				
		ets(Durries)	3. Batching Oil Oil Emulaili					
			4. Lissapol/Soc tauryl Sulph	Hum - 0.030 kg				
			5. Sodo Ash	0.02 kg				
			6. Acelic Acid/ Hydro≯en Per					
			7. Enlan Wa/Mot Proofing Age	n 0.01 kg				
			8. Potassium Bichromate	0.005 kg				
			2. Sodium Hydro sulphite/Amo Sulphite					
			10. Polyvinyl Al (to be allow only for Har fulted Wooll carpets)	ied id				
			11. Sedium Chlor Lyogon SMK	ite/ 0.04 kg				
			12. Thinner	0.005 Kg				
			13. Caudic Pote t4. Dyes Stuffs (Acid/Meta)	હ્કો				
			complex) 1% Halmal Late (to be allow only for Har Tuffed Wooll Carpets)	ved id				

^{*}Out of which, quantity of Hydrogen Peroxide shall not exceed 0.001 kg.

====		THE GAZETTE OF I	INDIA : EXTRAORDINARY [PART 1—Sec. 1]
31. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	. (4)
Note	Carpe 1000 value "Pape with Pen Box c Scrib Timor Hand Kgs,	ts, the following it kgs of export: within of export: with/without Graph lead - 1 Piece, Grad Drawing/ Art/ Rapidogrontaining compass set, er and Cutter work should be with Holder - 1 Down Operated Punching Manag gun/ Tag Pins/ Tag	coloured Designed Hand Knotted Wooller Lems With quantity may be allowed per the overall CIF value upto 0.5% of FOR the overall CIF value upto 1 Set, Nibs mapping/ Scrip/ Print van, Stapler/ Staple Fin - 1000 Packs ochino - 1 No., Designer's all pins - 2 was - One/Not to not, Measuring Tape - 2 was - One/Not to not, Measuring Tape - 2
weether were		and Magnifying Glass -	- 1 No.".
31. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
59.	735	Loather & Leather Products \$1.No.G7	Norms covered by this entry chall be substituted by norms as per Annexure "H" to this Public Notice.
60.	740 to 742	Leather & Leather Products S1.No.G10	<ol> <li>The description of the export product shall be amended to read as under:         "Gents Leather Long Boots/ Gents Leather Long Boot Lasted Uppers".</li> <li>After Note 3, the following note shall be added:         "Note.4 Import of various items covered by \$1.No.1(m) shall not be permitted in the case of export product. *Gents Leather Long Boot Lusted Uppers.*</li> </ol>
61.	780 to 782	Leather & Leather Products S1.No.G40	The quantity of import itom 1(s) shall be amended to read as under:- "1.62 mtr. (width upto 5 cm)".
62.	795	product shall be among	1. The description of the export product shall be amended to

read as undersm

"Articles made of LDPE/LLDPE" 2. The description of the import

item may be amended to read as:
"Relovant LDPE/LLDPE Granules"

\$1.No.H25

S1. No.		Reference			Amendments/Corrections		
(1)	(2)	(*)			(4)		
63.	799, 825 & 834 to 836	Plastic Products		Norms covered by these entries shall be deleted.			
		\$1.Nos.H47, H49, H167, H218, H219, H221, H222 and H224	, H48, H168, , H270,	A new norm is appearing at \$1.No.H404			
64.	811. 876 & 332	Plastic Products		The norms against these entries			
		81.Nos.H103 and H205	H101, H177,		shall be deloted.		
65.	834	Plantic Products		The description of the Import item 1 shall be amended to read as under:-			
		S1.No.H215				Polyester film (50-100	
66.	837	Plastic Products \$1.No.H238 Plastic Products		The word "(Fidivyl HK)" in the description of the export product			
				shall be deleted.			
67	846			The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-			
				*** ****	and the second section of the second section of the second section section sections.		
Oli No.	B Naunce	Export Item	Qty.	Neu	Import Item no	aty.	
(1)	(2)		(3)	( -	4)	(5)	
	PVC Foa Shoot		1 9a.	1.2.	PVC Resin PVC Plasticizer	0.546 kg	
			weight)	3.	Blowing Agent Titunium Dioxide/ Migments	0.0 <b>28</b> kg 0.0433 kg	
e og gjelde fylke				٤.	Processing Aid Release Paper	0.50 Sq.mtr.	
<b>6</b> 8.	860	0 Plastic Products 31.No.H320			The word '(Fidiory description of the shall be deloted.		
69.	873	Miastic Products Si.Ho.H388			In the description of the export		
				product the word "Polyothelone" shall be corrected to read as "Polyothylene".			

\$1. No.	Page No.	Reference		Amendments/C	corrections	
(1)	(2)	(3)		(4)		
70.	881 Textile Products			The norms covered by this entry		
		Sl.No.J10		shall be substituted by the following:-		
81. No.			Qty.	Import Item Name	(tem Qty.	
(T)	(2)		(3)	(4)	(5)	
J10	Acryli Dyed 1	Cc/Cotton /arn	1 kg	1. Acrylic Fibre	1.06 kg/kg content in the export product.	
				2. Acrylic Dyes of 100% strength	2% of weight of Acrylic content in the export product	
				3. Reactive/Vat Dyes of 100% strength	1.5% of weight of Cotton Yarn content in the export product.	
11.	883 Textile Products Sl.No.J18		oducts	The description		
				under:- "Bleached or Pro	e amended to read as ecossed Polyester/ Fabrics or Madeups".	
72.	884	Textile Products		The description of the export product shall be amended to read as		
	· 91.No.J21		under:- "Blended Polyest Fabrics or Madeu	cer/Cotton Grey		
73.	909 to 912			The description of the import item against these entries shall be amended to read as under:- "Reeled Tusser Silk Yarn".		

Sl. No.	Page No.	Reference				rts/Cor	rections
(1)	(2)	(3)				(4)	
74.	918	Textile Pr Sl.No.J177	oducts			vered b	y this entry
S1. No.	Name	Export Item	Qty.	Nam	Import e		Qty.
(1)	(2)		(3)	(4			(5)
J177	Sleeve Hood & Withou (Made	Long Full Jacket with Collar It Lining out of Nylon			Nylon Tafett Fabric (GSM=60 +/-		3.00 Sq.Mtr.
75.	928	Textile Pr		The norm covered to shall be substituted following:-			
Sl.		Export Item			Import	Item	
No.	Name 		Qty.	Nam	(0 		Qty.
(1)	(2)		(3)	(4	)		(5)
J248	Yarn d Polyes Adryli	em Blended containing ster/Wool/ c/Viscose/ (Grey/Dyed)	1 kg	2.	Polyester Fl Polyester St Fibre OR Polyester To Scoured Wool OR Wool Tops	taple ow	1.13 kg/kg content in the export product.  1.08 kg/kg content in the export Product. 1.211 kg/kg content in the export product.  1.10 kg/kg content in the export product.  1.13 kg/kg content in the export product.

\$1. No.	No.	Reference		Amendments/Con	
(1)	(2)	/71		(4)	
				OR Adrylid Tow	1.05 kg/kg content in the export product.
			4.	Viscose Fibre/ Viscose Staple Fibre	1.115 kg/kg content in the export product.
			<b>6.</b>	Tinting Agent Softening Agent Diserse Dyes of 100% Strength	0.005 kg 0.010 kg 2% of wt. of Polyester content in export product
			8.	Acrylic Dyes of 100% Strength	2% of Wt. of Acrylic content in export product
			9.	Metal Complex Dyes of 100% Strength	
			10.	Pigment/Napthol/ Direct/Reactive dyes of 100% strength	2% of wt. of Victose content in export product
			11.	Nylon Fibre OR	1.11 kg/kg content in the export product.
				Nylon Tops	1.08 kg/kg content in the export product.

S1_No_J255

product shall be amended to read as under:-"Dyed/Dyed and Printed Fabrics/ Sarees".

\$1. No.	Page <b>No</b>	Refjerence			Amendments/	CorrectIons
(1)	(2)	(3)			(4)	
77.	956	Miscellaneous Products	, ,		The norm covere	ed by this entry shall by the following:-
		\$1.No.K97				
31. No.	Name	Export Item Qt	у.	Nar	Import Ite	
(1)	(2)	(3	5)	(4	4)	(5)
 КЭ7	Jute F Rope ( contai of Luk	Rope/Core (Multifold) Ining 18% oricants of Ite Fibre	ku	1.	Jute Fibre OR Jute Yarn	1.08 kg/kg content in the export product. 1.03 kg/kg content in the export product.
					Batch Oil Lubricants	0.030 kg 0.200 kgs
78.	957	Miscellaneous Products 			under:-	n of the export be amended to read as n Oxlde Pigment".
79.	960	Sl.No.K105  Miscellaneous Products			The description shall be amende "Relevant Circu	n of the import item : ad to read as undors; ular Knitted Pile c Artificial fur".
80.	·				published in the Procedures, Vol. valid upto a spend shall be extend for regularisate beyond this data should follow to	pecified period ded upto 30.6.1999. tion of these norms to, the exporter the procedure given deneral Note for all

****

### Annexure 'B'

DWGCO DIMERLATA

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl.	Export Item		Import Item	
No.	Name	Qty.	Import Item Name	Qty.
	(2)	(3)	(4)	(5)
			1. Aniline 2. 2-Chloro Propionic Chloride OR	1.267 kg
			2. a)2-Chloro Pro- pionic Acid	
			b)Thionyl Chloride	
			3. Benzoyl Chloride	
			4. Aluminium Chloride	
			5. Isopropyl Alcohol	0.75 Kg
			6. Ortho Dichloro Benzene	
			<ol><li>7. Ethyl Acetate</li></ol>	4.50 kgs
			8. Acetone	1.00 kg
			<ul><li>7. Ethyl Acetate</li><li>8. Acetone</li><li>9. Mono Isopropyl- amine</li></ul>	0.35 kg
			10. Yellow Phosphorus	1.18 kg
A2183	Anilophos 25% + Ethoxy Sulfuron	1 kg	1. Anilophos Technical	0.255 kg
	1% WF (Rice Guard 26 WP)		<ol><li>Ethoxy Sulfuron Salt Technical</li></ol>	0.0102 kg
			3. Phenyl Xylyl Ethane	0.096 kg
			4. Sodium Salt of Fatty Acid - Methyl Taurate	0.02 kg
			5. Sodium Ligno Sulfonate	0.122 kg
			6. Precipited Silica	0.443 kg
A2184	Amlodipine	1 kg	1. Phthalic Anhydride	
	Besylate		2. Mono Ethanol Amine	
			3. Ethyl-4-Chloro Aceto Acetate	1.52 kg
			4. Ortho Chloro Berrzaldehyde	0_92 kg
			<ol><li>Methylene Chloride/Benzene</li></ol>	7.50 kgs
			6. Acetone/Petroleum Ether	3.36 kga
			7_ Mono Methylamine 40%	8.62 kgs

31. No.	Export Item Name	Qty.	Nai	Import Item ne	Qty.
(1)	(2)	(3)	( •	 4)	(5)
			8.	Methyl Aceto Acetate	2.56 kgs
			9	N-Hexane	6.11 kgs
				Ethyl Acetate/IPA	7.30 kgs
				Acetic Acid	9.00 kgs
				Benzene Sulfonic Acid	0.58 kg
			13.	Sodium Hydride	0.99 kg
				Benzene	6.60 kgs
			15.	Mothanol	3.75 kgs
			16.	Piperadine	0.05 kg
				Toluene	4.80 kgs
			18.	Activated Charcoal	0.20 kg.
12185	Pigment Red 5 (C.I.No.12490)	1 Kg	1.	N-N-Diethyl 4- Methoxymetanil Amide (Fast Red ITR Base)	0.434 kg
			2.	5-Chloro-3-Hydroxy 2,4-Dimethoxy-2- Naphthanilide	0.601 kg
			3.	(Naphthol AS ITR) Sodium Nitrite	0.116 kg
12186	Pigment Red 17 (CI No.12390)	1 kg	1.	5-Nitro Ortho Toludide (Fast Scarlet G Base)	0.375 kg
			2.	Sodium Nitrite	0.170 kg
				3-Hydroxy 2- Naphtho-0- Toludide (Naphthol ASD)	0.684 kg
	71 1 . O. O	a lass			1 450 tox
4XTQ\	Thio Diphenol 98%	1 kg		Phenol Sulphur Dichloride	1.652 kg
				Toluene	0.931 kg
			3.	rotuenø	0.931 Kg
2188	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	1 kg	1.	Secondary Butyl Alcohol	1.05 kg
2189	Benzyl Albuterol 2(Tertiary Butyl- amine)-1-(4-Ben- zyloxy-3-Hydroxy Methyl Phenyl)	1 kg	1.	Sodium Dihydro BIS (2 Methoxy Ethoxy Aluminate 70% Active Toluene) (Vitride)	2.372 kg
	Ethanol		2.	Sodium Borohydride	0156 ka
				Selimium Dioxide	
				Tertiary Butyl	0.768 kg
			•	Amine	<del></del>

Sl.	Export Item		Import Itom	
No.	Name	Qty.	Name	Qly.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
42170	Nylon Phenol Ethoxylate 4 Moles		1. Nonyl Phenol	
A2191	Nylon Phenol Ethoxylate 9.5 Moles	1 kg	1. Nonyl Phenol	0.363 kg
A2192	Pigment Yellow 17 (CI No.21105)	1 kg ,	1. 3,3 Dichloro Benzidino	0.408 kg
			<ol> <li>Sodium NItrIte</li> <li>Aceto Acet</li> <li>Ortho AnisIdide</li> </ol>	0.222 kg 0.667 kg
A2193	Pigment Orange 13 (CI NO.21110)	1 kg	1. 3,3 Dichloro Benzidine	0.406 kg
			<ol> <li>Sodium Nitrite</li> <li>Aceto Acet</li> <li>Ortho Anisidide</li> </ol>	0.221 kg 0.558 kg
A2194	Pigment Orange 34 (CI No.21115)	1 kg	1. 3,3 Dichloro Bonzidine	0.413 kg
			<ol> <li>Sodium Nitrite</li> <li>Para Tolyl=3- Methyl=5-Pyrazolor</li> </ol>	0.608 kg
A2195	Pigment Red 32 (CI No.12320)	1 kg	1. Amino Anisio Acid Anilido	0.509 kg
	,		2. 3-Hydroxy, 2- Naphthanilide (Naphthol AS)	0.554 kg
		•	3. Sodium Nitrile	0.145 kg
	Pigment Red 22 (CI No.12365)	1 kg	1. 5 Nitro Ortho Toludido (Fast Scarlet O Baso)	0.408.kg
			<ol> <li>Sodlum NItrite</li> <li>3-Hydroxy 2- Naphthanilide Naphthol AS)</li> </ol>	0.174 kg 0.660 kg
A2197	Yellow Iron Oxide Pigment	1 kg	1. Ferrous Sulphate Hepthydrate.	1.650 kg
	werksome i kymbolite		2. Iron Powder 3. Caustic Soda	0.428 kg 0.450 kgs.
A2198	Zinc Di Butyl	1 kg	1. Di-Butyl Amine	0.568 kg
	Dithio Carbamate		<ul><li>2. Zine Chloride(40%)</li><li>3. Carbon Disulphide</li></ul>	) 0.791 kg - 0.344 kg
			4. Caustic Soda	0.200 kg

Sl. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
A2199	Yellow Iron Oxide Pigment	1 Kg.	<ol> <li>Ferrous Sulphate         Hepthydrate.</li> <li>Iron Powder</li> <li>Caustic Soda</li> </ol>	1.650 Kg. 0.428 Kg. 0.450 Kys.
A2200	Iso-Octanol	1 MT	<ol> <li>Heptene</li> <li>Copper Chromite         Catalyst</li> <li>Nickel Catalyst</li> <li>Cobalt Oxide         Catalyst</li> </ol>	838 kg 0,300 kg 0.280 kg 0.300 kg
A2201	Iso Decanol	1. MT	<ol> <li>Nonene</li> <li>Copper Chromine Catalyst</li> <li>Nickel Catalyst</li> <li>Cobalt Oxide catalyst</li> </ol>	886 kg 0.300 kg 0.280 kg 0.300 kg
A2202	Polypropylene (Homo Polymer)	1 MT	1. Propylene 2. Active shac-103 3. Triethyl Aluminium 4. PEER (SCA) 5. Antioxidants:     Irgonox-1010/     Irgonox-3114/     Ethanox-330/     Ultranox-626/     Irgofos-168 6. Additives:     Hydrotaleite	1.03 MT 0.069 KG 0.208 KG 0.139 KG 1.717 KG
			DHT-4A/Erucamide/ Olemide/Gresil/ AB-720/Gleeryl Monosterato (Myverol 18-6) Zinc Oxide/ Acrawax	
A2203	Pigment Yellow 14 (Non Rosinated) CI NO.21095	1 kg	<ol> <li>3,3 Di Chloro Benzidine</li> <li>Sodium Nitrite</li> </ol>	0.397 kg 0.217 kg
			3. Acete Acet Ortho Toludide	0.597 kg
A2204	Dimethylamine Hydrochloride	1 ky	1. Dimethylamines 60% Solution	1.00 kg

31. No.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
A2205	MG Colour Poster Paper containing 25% softwood pulp based on wood/ bamboo.	1 kg	1. Softwood Pulp 2. Sodium Hydroxide 3. Sodium Sulphate 4. Chlorine 5. Hydrogen Peroxide 6. Lime 7. Sulphur 8. Sulphuric Acid 9. Rosin 11.Alum/Non Ferric 12.Deformer 13.Relevant Papers Dyes/Colouring Agent(Natural/ Kemwait/V-Blue/ Yellow/Rhodamine Green/Violet	0.25 kg 0.056 kg 0.055 kg 0.105 kg 0.009 kg 0.660 kg 0.001 kg 0.0007 kg 0.016 kg 0.050 kg 0.003 kg 0.003 kg
A2206	MG Colour Board containing 9.7% Softwood Pulp base on wood/bamboo	1 ky	1. Softwood Pulp 2. Sodium Hydroxide 3. Sodium Sulphate 4. Chlorine 5. Hydrogon Peroxide 6. Lime 7. Sulphur 8. Sulphuric Acid 9. Rosin 11.Alum/Non Ferric 12.Talcum Powder 16.Relevant Papers Dyes/Colouring Agent(Natural/ Kemwalt/V-Blue/ Yellow/Rhodamine Green/Violet	0.097 kg 0.061 kg 0.060 kg 0.114 kg 0.010 kg 0.719 kg 0.002 kg 0.008 kg 0.018 kg 0.059 kg 0.144 kg 0.002 kg
A2207	White Woven Writing Paper containing 25% softwood pulp based on wood/ bamboo	1 kg	1. Softwood Pulp 2. Sodium Hydroxide 3. Sodium Sulphate 4. Chlorine 5. Hydrogen Peroxide 6. Lime 7. Sulphur 8. Sulphuric Acid 9. Rosin 10. Alum 11. Alum/Non Ferric 12. Talcum Powder	0.25 kg 0.069 kg 0.052 kg 0.073 kg 0.006 kg 0.629 kg 0.001 kg 0.003 kg 0.012 kg 0.022 kg 0.014 kg 0.051 kg

31. 40.	Export Item Name	Qty.	Import Item Name	Qty_
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
			<ul> <li>13. Starch</li> <li>14. Whitening Agent</li> <li>15. Deformer</li> <li>16. Relevant Papers</li></ul>	0.001 kg 0.001 kg 0.002 kg 0.001 kg
42208	SS Colour Card containing 12.8% softwood pulp based on wood/bamboo.	1 kg	1. Softwood Pulp 2. Sodium Hydroxide 3. Sodium Sulphate 4. Chlorine 5. Hydrogen Peroxide 6. Lime 7. Sulphun 8. Sulphuric Acid 9. Rosin 10. Alum/Non Ferric 11. Talcum Powder 12. Starch 13. Deformer 14. Relevant Papers Dyes/Colouring Agent(Natural/ Kemwait/V-Blue/ Yellow/Rhodamine Oreen/Violet)	0.071 kg 0.059 kg 0.081 kg 0.007 kg 0.511 kg 0.002 kg 0.006 kg 0.013 kg 0.046 kg 0.123 kg 0.018 kg 0.005 kg 0.013 kg
A2209	Lamivudine	1 ky	15. Wax Emulsion  1. L (-)Tartaric Acid 2. 1,4-Dithiane 2,5-Dihydroxy 3. Cytosine 4. Sodium Meta Periodate 5. Tetrahydrofuran 6. Trimethyl Iodosilane 7. 2,2,2-Trifluoric Ethylene 8. Sodium Borohydride	5.73 kg 3.02 kg 1.24 kg 9.31 kg 4.29 kg 6.62 kg
A2210	Sodium Sulphito	1 kg	1. Caustic Soda	0.705 kg
A2211	Sodium Meta Bisulphite	1 kg	1. Caustic Soda	0.467 kg
A2212	Sodium Bisulphite	1 kg	1. Caustic Soda	0.426 kg

31.	Export Item		Import Item	
	Name	Qty.	Name 	Qty
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
12213	Organic Synthetic	1 ky	1. Phenol	0.350 kgs
	tanning Agent		2. Formaldehyde 37%	0.448 kgs
	containing Phenol		3. Napthálene	0:084 kga
	Formaldehyde		4. Caustic Soda	
	condensate 57%		Flakes	0.164 kgs
	Naphthalene Formaldehyde condensate 15% and 13% dicarboxylic acid distillate		5. Dicarboxylic Acid (C4-C5)	0.130 kgs
2214	Organic Synthetic	1 kg	1. Phenol	0.415 kgs
	tanning Agent	_	2. Formaldehyde 37%	
	containing 66% Phenol Formal-		3. Napthalene 4. Caustic Soda	0.096 kgs
	dehyde condensate 173 Naphthalene Formaldehyde condensate (Tystyntan to Base)		Flakes	0.193 kgs
2215	Sodium Phenyl Acetate (100% Basis		1. Benzyl Chloride OR	0.935 kg
			i)Toluene	0.830 kg
			ii)Sodium Cyanido	0.360 kg
			ili)Sodium Hydroxide	0.300 kg
			l∨)Tri-N-Butyl Amine	0.008 kg
2216	Ethofumesate 97%	1 kg	1. Isobutyraldehyde	0.510 kg
	Min.		<ol><li>Parbenzoauinone</li></ol>	0.583 kg
			3. Methane Sulphonyl Chloride	0.680 kg
			4. Morpholine	0.580 kg
			5. Toluene	0.665 kg
			6. Triethyl Amine	0.256 kg
			<ol><li>Ethyl Alcohol denatured.</li></ol>	1.412 kg
2217	Choline Di-chlora (2-Dichloroethyl) Trimethyl Ammonium	1 kg	1. Ethylene Dichloride	0.660 kg

(1) (2) (3) (4) (5)  A2218 D-Trans Allothrin 1 kg	Sl.	Export Item Name	Otto	Import Item Name	Qty.
### A2218 D-Trans Allothrin 1 kg				Name:	wuy.
2. Dimethyl Formamide 0.609 kg 3. Phosphorus Oxy— 1.453 kg Chloride 4. Magnesium Turnings 0.190 kg 5. Allyl Chloride 0.605 kg 6. Glycine Ethyl 1.950 kg Exter Hydro— chloride 7. 2,5 Dimethyl 2,4 2.152 kg Hexadiene 8. Thionyl Chloride 0.476 kg 9. Toluene 0.792 kg 10. Tetra Hydro Furan 0.042 kg 11. Ethylene 0.792 kg Dichloride 12. Methanol 0.444 kg 13. Di Isopropyl 1.093 kg Exter 14. L-Base (D-Threo 0.438 kg (1-P-Nitro-phenyl) —2-amino Propane 1,3 Diol) 15. Pyridine 0.297 kg 16. Sodium Nitrite 0.965 kg	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
3. Phosphorus Oxy—	A2218	D-Trans Allethrin	1 kg		
Chloride  4. Magnesium Turnings 0.190 kg  5. Allyl Chloride				<ol><li>Dimethyl Formumide</li></ol>	0.609 kg
5. Allyl Chloride				•	1.453 kg
5. Allyl Chloride				4. Magnesium Turnings	0.190 kg
6. Qlycine Ethyl 1.950 kg Ester Hydro- chloride 7. 2,5 Dimethyl 2,4 2.152 kg Hexadiene 8. Thionyl Chloride 0.476 kg 9. Toluene 0.792 kg 10. Tetra Hydro Furan 0.042 kg 11. Ethylene 2.210 kg Dichloride 12. Methanol 0.444 kg 13. Di Isopropyl 1.093 kg Ester 14. L-Base (D-Threo 0.438 kg (1-P-Nitro-phenyl) -2-amino Propane 1,3 Diol) 15. Pyridine 0.297 kg 16. Sodium Nitrite 0.965 kg					
7. 2,5 Dimethyl 2,4 2.152 kg				Ester Hydro-	1.950 kg
9. Toluene 0.792 kg 10. Tetra Hydro Furan 0.042 kg 11. Ethylene 2.210 kg Dichloride 12. Methanol 0.444 kg 13. Di Isopropyl 1.093 kg Ester 14. L-Base (D-Threo 0.438 kg (1-P-Nitro-phenyl) -2-amino Propane 1,3 Diol) 15. Pyridine 0.297 kg 16. Sodium Nitrite 0.965 kg				7. 2,5 Dimethyl 2,4	2.152 kg
10. Tetra Hydro Furan				8. Thionyl Chloride	0.476 kg
11. Ethylene 2.210 kg Dichloride  12. Methanol 0.444 kg 13. Di Isopropyl 1.093 kg Ester  14. L-Base (D-Threo 0.438 kg (1-P-Nitro-phenyl) -2-amino Propane 1.3 Diol)  15. Pyridine 0.297 kg 16. Sodium Nitrite 0.965 kg				9. Toluene	0.792 kg
Dichloride   12. Methanol				10. Tetra Hydro Furan	0.042 kg
13. Di Tsopropyl 1.093 kg Ester  14. L-Base (D-Threo 0.438 kg (1-P-Nitro-phenyl) -2-amino Propane 1.3 Diol)  15. Pyridine 0.297 kg 16. Sodium Nitrite 0.965 kg		-			2.210 kg
Ester  14. L-Base (D-Threo 0.438 kg				12. Methanol	0.444 kg
(1-P-Nitro-phenyl) -2-amino Propane 1,3 Diol) 15. Pyridine 0.297 kg 16. Sodium Nitrite 0.965 kg					1.093 kg
15. Pyridine 0.297 kg 16. Sodium Nitrito 0.965 kg				(1-P-Nitro-phenyl) -2-amino Propane	0.438 kg
16. Sodium Nitrito 0.965 kg		•			0.297 kg
···					
17. Caustic Soda 2.840 kg				17. Caustic Soda	2.840 kg

## Annexure 'C'

## ENGINEERING PRODUCTS

Sl.	Export Item	ı	Import Item	
No.	Name	Qty.	Name	Qty.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
C1401	Heat Recovery Wheel - Model HRW-600	1 No.	<ol> <li>Aluminium Foil</li> <li>Molecular Sieve</li> <li>Automised</li> <li>Activated Powder</li> </ol>	1.05 kg/kg content In the export product. Net to net.
			3. Clear Waterbase 4. Adhesives in Liquid form 5. Thinner	} Upto 5% } of the } FOB value } of export.

SI.	Export Itam		Import Item	
No.	Namo	Qty.	and the second s	aty.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
C1402	Convertor Heat Exchanger	1. No.	1. Boamless Tubes	1.02 kg/kg content in the export product.
			2. B Q Plates	1.05 kg/kg content in the export product.
			3. Stainless Stool Plates	1.05 kg/kg content in the expent product:
			4. Low Alloys Steel Plates	1.05 kg/kg content in the export product.
			5. Miscellaneous Items: a)Stainless Stoc	] }Upto 1% of
			Wolding Electode b)Carbon Welding Electrodes	
C1403	Aluminium Cops	1 Pc.	1. Aluminium Tubes/ Pipes	1.05 kg/kg content in the export product.
			2. ABS Granules (Rolevant Grade)	1.05 kg/kg content in the export product.
			<ol> <li>Nylon Granules (Relevant Grade)</li> </ol>	1.05 kg/kg content in the export product.
			4. CRCA Sheet	1.05 kg/kg content in the export product.
C1404	Nut & Shaft Assy. for Automobile	1 No.	1. SAE 8602 Bar/ Round	<pre>1.20 kg/kg content in the export product.</pre>
			2. CRCA Sheet	1.05 kg/kg content in the export product.
			3. Steel Ball	Net to net.

SI. No.	Name	Export	Item	Qty.	Nau	Import Item oo	aty.
(1)	.(5)		فنقر ارباي معمل معمو دنما ا	(3)	( •	4)	(5)
C1405			- <del></del>			Spring Steel Strip	1.05 kg/kg content in the export product:
					2.	Bakallite Strip	1.02 kg/kg content in the export product.
					3.	Spring (Lower contact finger)	Not to net.
					4.	Support (Upper contact finger)	Net to not.
						Tungsten Contacts CRCA Sheet	Net to net. 1.10 kg/kg content in the export
					7.	Copper Wire	product. 1.02 kg/kg content in the export product.
					9. 10.	Insulating Bush Adjusting Screen Bobbin Glass Filled Nylon 66	Net to net. Net to net. Net to net. 1.05 kg/kg content in the export product.
					12.	Hydrophoble Filter	
C1.406	Casse Vario (base	nless Ste aroles of ous desig ad on nor naulation	gns n CFC	1 Ky.		Stainless Steel Coil 0.5 mm Thickness (AISI 304 grade) Polyol	1.40 Kg/Kg content In the export product. 0.525 Kg of PU content In the export
					3.	Isocynate (MDD)	product. 0.525 Kg of PU content in the export
					4.	ABS(Acrilonitrile Butadine Styrene) Plastic	product. 1.050 Kg/Kg content in the export product.

<b>S1.</b>	Export Item		Import Item	
No. 	Name	Qly.	е 	Qly.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
C1407	Cow Magnets/ Pill	1 No.	1. Rare Earth Magnet (7 gm each) (Relevant diameterm) 2. Stainless Steel Casing 3. M.S. Pole Pos (Centre) 4. M.S. Pole Pos (Ends)	2 Nos. 1 No. 1 No. 2 Nos.
C1408	Steel Cable Drum in various sizes	1 Kg.	1. CRCA Sheet/Coll	1.05 Kg/Kg content in the export
			2. H.R. Steel/Coil	product. 1.03 Kg/Kg content in the export product.
			3. Non Alloy Steel Round Bar	1.02 Kg/Kg content in the export product.

## Annexure 'D'

## FOOD PRODUCTS

Sl.	Export Item		import Item	
No.	Name	QLy.	Ивше	QLy.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
E73	Frozen Meat packed in packing of LDPE/HDPE/PP Granules, Kraft Paper and Card Board other than Ivory Board	1 MT	1. LDPE/HDPE/PP/ LLDPE Granules 2. Kraft Paper  3. Card Board other than Ivory Board	15 kgs  1.10 Kg/Kg content in export product 1.10 Kg/Kg content in export product

#### Annexure 'E'

## PLASTIC PRODUCTS

31.	Export Item			Import Item	
No.	Name	Qty.	Na	me	QUY.
(1)	(2)	(3)	(	4)	(5)
H401	Bags made out of Artificial/	1 No.	1.	Relevant PVC coated fabric	0.4 Sq.mtr.
	Synthetic Leather Cloth		2.	Relevant hylon fabric silver coated	0.88 sq.mtr.
			3.	Polyester cloth laminated with PVC/PU2	1.65 sq.mtr
			4 .	Relevant PVC clear film	0.40 sq.mtr
*				Rivets & Washers	10+10 Nos.
				Sliders	13 Nos.
				Zippers	4.20 Mtrs.
			ð.	Nylon fabric laminated with PU2	0.29 sq.mtr.
			9.	Relevant embroid-	
				ered labels:	
				Woven labels/PVC	
				Labels/Tags	
	Note: The inputs presultant pr		for	Import shall be ac	counted for in the
H402	Mariners Mat made of Poly Ethylene (Monofilament)	1 kg	1.	Polyethylene Mono- filament rope, 3 strand, Z Twist, 9.5 mm dia	content In the export
	(MONOTIAMENT)			9.5 mm dia	product.
H403	Polyester Staple	1 kg	1.	PET Chips/Flakes	1.05 kg
	Fibre/Polyester	_	2.	Carbon Black	0.0184 kg
	Tow/Polyester Topa	غ	3.	Spin Finish Oil	0.01 kg
H404	Printed flexible packaging material of one layer or printed or unprinted adhesive laminated/extrusion	<u>:</u> –	1.	Relevant substrate (various types, thickness & grades of either one or i combination of mor than one layer of	 
	laminated flexible packaging material of multilayers of			any of the follow- ing Items:- a)Polyethylene fil	
	relevant substrate with or without	)		b)Polyester film c)Metallised poly-	
	hotmel in the for of rolls/strips/	"Mi		ester film d)BOPP film	
	sheets/labels/			e)MetallIsed BOPP	!
	wrappers or in			film	 
	pouch form			f)Cellophane film	<b>i</b>

<b>31.</b>		Export Item			Import Itom	
No.	Name		Qty.	Nam	o	Qty.
(1)	(2)		(3)	(4	)	(5)
				2. 3.	g)Pearlised BOPP film h)PVC film i)Metalised PVCfi j)CPP(Cast Polypropylene) film k)LDPE Granules (for extrusion coating) l)Aluminium foil m)Paper of various types & grammas Liquid Printing Ink (total solid 25% +/- 3%) Liquid Polyure- thane adhesive (total solid 60% +/- 5%) Liquid Polyure- thane additive (total solid 50% +/- 5%) Relevant Hotmelt	l s

## FORMULA

The composite weight in Qms per Sq.Mtr.(GSM) of the export product is to be calculated as A+B+C+D+E+F where:

A = Weight in Gms per Sq.Mtr.(QSM) of relevant film used as 1st layer as at Sr.No.1 which is to be determined as follows:

Specific gravity of the film X thickness(Micron) = QMS/Sq.Mtr.

B = Weight in Gms per Sq.Mtr.(GSM) of relevant film used as 2nd layer as at Sr.No.1 which is to be determined as follows:

Specific gravity of the film X thickness (micron) = QMS/Sq.Mtr.

- C = The weight of Ink at S.No.2 on dry weight basis shall be taken as 2.5 Qmm/Sq.Mtr. on an average having total solid content of 25%+/-3%.
- D ~ The weight of adhesive at S.No.3 on dry weight basis shall be taken as 2.5 Qms/Sq.Mtr. on an average having total solid content of 60%+/-5%.
- E = The weight of additive at S.No.4 on dry weight basis shall be taken as 0.20 Gms/Sq.Mtr. on an average having total solid content of 50%+/-5%.

F = The weight of relevant hotmelt in gms per sq.mtr.

Is for two layer printed flexible The above packaging material/laminate. In case of single layer flexible packaging material in the export product items at 'B', 'D', 'E' shall be excluded.

A + B + C + D + E + F GMS = wt. of 1 sq. mtr. of export product.

1000 Sq.Mir. of export product. A+B+C+D+E+F Therefore. 1 Kg. of export item =

material as at S.No.1-5 for 1 Kg. of export product

Entitlement of raw = 1) Net content of A in the export product shall be determined as follows:

A + B + C + D + E + F

Therefore entitlement of input A = M Kg X (100+wastage*)= ___Kg 100

> ii) Net content of B in the export product shall be determined as follows:

Therefore entitlement of input  $B = P \times X \times (100 + wastage ) = __Ky$ 

iii) Net content of C in the export product shall be determined as follows:

$$2.5$$
  $\times$   $100$   $\times$   $---$  = Q Ky A + B + C + D + E + F  $\times$  250

Therefore entitlement of input  $C = Q \times X (100+wastages) = __Kg$ 

iv) Net content of D in the export product shall be determined as follows:

Therefore entitlement of input D = R Kg X (100+wastage%) = ___Kg

v) Net content of E in the export product shall be determined as follows:

$$0.2$$
  $X = 500$   $+ B + C + D + E + F = 500$ 

Therefore entitlement of input E = S Kg X (100+wastage%)= ___Kg
100

vi) Net content of F In the export product shall be determined as follows:

Therefore entitlement of Input F = T Kg X (100+wastage%) - ___Kg . 100

This represents total solid of the respective inputs at S.No. 2,3 & 4.

#### NOTES

- 1. Exporter shall declare type of flexible packaging material i.e. adhesive laminated or extrusion laminated flexible material. In addition the exporter shall also declare composition of export product indicating no. of layers, thickness of each film/substrate in respect of the inputs as at Sr. No.1 to be used in the export product.
- 2. FLEXIBLE PACKAGING MATERIAL/LAMINATE CONTAINING SINGLE LAYER OF INPUTS AS AT SR. NO.1

In the case of export of single layer printed flexible packaging material, import of relevant inputs at Sr. No.1 & 2 is allowed with wastage of 12% (twelve) and 10% (ten) respectively. Further, the import of input at Sr. No.5 is allowed with wastage of 10% (ten) if the product is exported with hotmelt. (However, import of inputs at Sr. No.3 & 4 will not be allowed for said product).

- 3. FLEXIBLE PACKAGING MATERIAL/LAMINATE CONTAINING TWO LAYERS OF INPUTS AS AT SR. NO.1
  - i) In the case of export of two layer printed flexible packaging material/laminate the import of relevant inputs as at Sr.No.1.2.3 & 4 is allowed with wastage of 15% (fifteen), 10% (ten), 10% (ten) and 10% (ten) respectively. The import of input at Sr.No.2 i.e. liquid printing ink will not, however, be allowed in the case of export of unprinted flexible packaging material. Further the import of inputs as at Sr.No.5 is allowed with wastage of 10% (ten) if the product is exported with hotmelt.
  - ii) In the case of export of extrusion coated flexible packaging material/laminate the import of inputs as at Sr.No.1(k) i.e. LDPE granules will alone be allowed with wastage of 10% (ten). However, the import of items as at Sr.No.3 & 4 will not be allowed.
- 4. MULTILAYER FLEXIBLE PACKAGING MATERIAL/LAMINATE CONTAINING MORE THAN TWO LAYERS OF INPUTS AS AT SR.NO.1
  - i) In the case of export of such product, the import of relevant inputs as at Sr.No.1 is to be allowed with additional wastage of 3% for each additional layer over and above wastages allowed in two layer flexible packaging material/laminato referred to in the note 3(1) above.
  - 1i) The quantity of inputs as mentioned at Sn.Nos.3 & 4 Lecliquid polyurethane adhesive (4 gms/sq.mtr.+ wastage) and liquid polyurethane additive (0.80 gms/sq.mtr.+wastage) are allowed for import in the case of export of flexible packaging material/laminate containing two layers of the inputs as at Sn.No.1 and for each additional layer the said quantity of the inputs would be permitted for import. However, in the case of export of extrusion coated flexible packaging material/laminate the import of inputs at Sn.No.1(k) above will be allowed for import with wastage of 10% (ten).
  - iii) The quantity of input allowed as at Sr.No.2 i.e. liquid printing ink will, however, remain unchanged irrespective of the addition of no. of layers.
  - iv) The import of Item at Sr.No.5 i.e. relevant hotmelt is allowed with wastage of 10% (ten) if the product is exported with hotmelt.

# 5. EXPORT PRODUCT IN POUCH FORM

If the resultant product is in pouch form, additional wastage as mentioned below is to be allowed over and above the wastage allowed in case of single layer or two layer or multilayer flexible packaging material depending upon the specific type of pouch to be exported.

POUCH TYPE	WASTAGE
1. Centre Seal/sideseal - 2. Standups/standup with reclosable zipper	3 % (three) 5 % (five)
3. Pouches with spouts	8% (eight)

For export of HDPE spout fixed pouches 1.05 kg. of HDPE Granules is allowed for 1 kg. of HDPE content in the export product. Exporter should also declare the specific type of pouch to be exported.

- 6. The total solid content taken on an average basis for liquid printing ink, liquid adhesive and liquid additive has been taken as 25% +/- 3%, 60% +/- 5% and 50% +/- 5% respectively.
- 7. Additional wastage of 5% (five) is allowed for conversion of LOPE Granules to LOPE films. However the additional wastage of 5% (five) shall not be allowed for conversion of the LOPE granules in the extrusion lamination process. Additional wastage of 5% (five) for converting PP granules to BOPP film and 5% (five) wastage for PET chips to polyester film is allowed.
- 8. Exporter shall have the option to apply for import of inputs; for making polyester film as per SION published in EXIM Policy/Procedure in lieu of import of polyester films as such.
- 9. If the manufacturing process involves extra step of converting base plastic film (as at Sr.No.1) to holography film then the import of relevant film used for holographic expression will be permitted with additional wastage of 3% (three) over and above the entitlement for various flexible laminates/pouches.
- 10. In case of unprinted material, ink is not to be allowed and consequently wt. of dry Ink taken at "C" in the formula is not to be taken for calculation proposes.
- 11. In case of export product without hotmelt, hotmelt is not to be allowed and consequently wt. of hotmelt taken as "F" in the formula is not to be taken for calculation purpose.

12.	Specific	gravity	οf	raw	material	to	be used	in	the	epxont
	product a	re as und	er:							

1.	PET		1.38
2.,	Motallised PET		1.38
3.	BOFF	***	0.90
4	Metallised BOPP	•	0.90
5.	PVC		1.28
٤.	Metallised PVC		1.28
7.	LDPE	***	0.92
8.	CPP	1844	0.90
9.	Cellophane	_	1.48
10.	rearlised BOPP		0.62
11.	Aluminium Foil	_	2.7
12.	Paper		GSM of paper

31.	Export Item		Import Item	
No.	Namo	Qty.	Name	Qty.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
H405	White Pulverised Powder (containing minimum 92% of LDPE)	1 Kg.	1. LDPE Granules 2. Titanium Dioxide	0.935 Kg. 0.085 Kg.
H406	Nylon Twine	1 Kg.	1. Nylon Filament Yarn	1.02 Kg.

****

### Annexure 'F'

## TEXTILE PRODUCTS

Sl.	Export Item		Import Item		
No.	Name	Qty.	Name	Qty.	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	
J304	Silk Wool Fabrics	1 kg	1. Spun Silk Yarn	1.050 kg/kg content in the export product.	
			2. Scoured Wool	1.300 kg/kg content in the export product.	
J305	100% Natural Silk Madeups made of Silk Georgette Fabrics Dyed and/ or Printed and/or Embroidered	1 kg	1. 100% Natural Silk Georgette Fabrics of relevant GSM +/- 10%	1.02 kg	

## Annexure 'G'

Sl.	Export Item Name	Qty.	 Nan	Import Item	Qty.
(1)	(2)	(3)	(4		(5)
C1374	Machined cast components for swit- chgears realstance welding parts, Heat Sinks, Diode bases manufactured out of high cond- uctivity copper with other alloy- Ing elements like Chromium, Nickol, Beryllium, Cobalt and Silicon each not exceeding 5% conforming to BS 1400-HCC1/B\$1400- CC1-TF/DIN-17655 GCU LSO-DIN 17655 GCU LSO-DIN 17655 GCU CR F35/ASTMB 770-87a/ R40, R75, R76, R78, R80 of AFNOR specification meeting conductivity requirements of 40 to 90% IACS	1 kg	1.	Cathode Copper and respective alloying element - Chromium, Nickel, Cobalt, Beryllium and Silicon	1.20 kg/kg content in the export product.
C1375	Machined Cast Bushings of Auto- motive and Non- Automotive applications, Pumps and Valve components like Casing, Impellers Discs, Plugs, Yoko Sleeves, Scals, Spacers and Bearing, Hexagonal Nuts, Earthing Clamps manufactured out of Qun Metal or Red Brass with copper and alloy- ing elements Tin, Lead and 7Inc vary- ying from 2 to 10% each, conforming to BS1400-LB2, LQ2, LG4/DIN 1705-RG5, RG7/ ASTMB 584 or ASTMB 763-C84400, C93200/ C93700/ SAE 660	•		Gun Metal/ Red Brass Scrap or Ingot  OR  Cathode Coppor/ Copper Scrap with alloying elements Tin, Lead and Zinc	1.20 kg/kg content in the export product.  1.25 kg/kg content in the export product.

81. No.	Export Item	Qty.	Import Item Name	Qty.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
C1376	Machined Cast com- ponents for valve internals like Spindle, Stems, Yoke Sleeves, Yoke	1 kg	•	1.20 kg/kg content in the export product.
	Bushes, Discs, Wedges, Seat Rings & machined bushes for both Automotive and Non-Automotive applications manu- factured out of Silicon brass/ Silicon bronze/ high tensile brass with copper and other alloying elements, like Zine varying from 10 to 35% and other ele- ments like Alumi- nium, Manganese, Silicon, Iron, Leace each not exceeding 5% conforming to ASTMB584-C87500, C-87600, C-87610/ ASTMB371-69400/ BS1400 HTB1,HTB3	<b>-</b>		1.25 kg/kg content in the export product.
C1377	Machined Cast Components for valve internals like spindles, stems, yoke sleeves, yoke bushes, discs, widges, sealing or seat rings and machined bushes for both Autotmotive and Non-Automotive applications manufactured out of Aluminium bronze with copper and Aluminium 8 to 11% and Iron 1.5 to 3.5% conforming to BS1400-AB1/ASTMB 148-C-95200, C-95300/DIN 1714		1. Aluminium Bronze ingots or scrap  OR Cathode copper/copper scrap and aluminium	1.20 kg/kg content in the export product. 1.25 kg/kg content in the export product.

*****

### Annexure 'H'

Sl. No.	Export Item Name	O.b.	Import Itom Name	Qty.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
a7	a)Finished Leather from Hide of Cow/ Buffalo		<ol> <li>Wetting Agent</li> <li>Soaking Enzyme</li> <li>Unhairing Agent:</li> </ol>	5 kgs
			a)Sodium Sulphide b)Sulfohydrate 5. Leather Liming	5 kgs 5 kgs 2.5 kgs
			Auxilliaries 6. Deliming Agent	
			7. Bating Agent 8. Loather Dogreasing Agent (Fatty Alcohol/Estors/ Fatty Acid	
			Derlyatives) 9. Bleaching Agent (Sodium Bisulfite/ Hydrogen Poroxide/ Sodium Chlorite/ Potassium Per-	2.50 kgs
			Manganate) 10. Formic Acid	10 kgs
			11. Acetic Acid 12. Chrome Tanning	5 Kgs
			Agent: a)for full chrome finish	50 kgs
			b)for semi chrome finish OR	22 kgs
				150 kgs
			13. Wattle Extract/ Chostnut/Gambler/ Quebracho/Tana/ Sumac for	20 kgs
			retanning 14. Zirconium Tanning Salt	10 kgc
			<pre>15. Sodium Formate/ Acetate</pre>	8 kgs
			16. Sodium Bicarbonate 17. Soda Ash 18. Magnesium Oxide	8 kgs 4 kgs 5 kgs
			19. Syntan 20. Oxalic Acid	54 kgs 2,50 kgs

51. No.	Name	Export	Item	QUy.	Nai	mæ	Import Item	Qty.
(1)	(2)			(3)	·································	 4)		(5)
				······································	21.		um Dithionate drose)	2.50 kgs
					22.		.iquours	24 kgs
							Levelling	2 kgs
					24.	Dyes Dino Prom dyes Reac	(Acid dyes/ ect dyes/ etallised /Basic Dyes/ etive dyes/ ehur dyes)	12 kgs (Out of the total quantity of 12 kgs, the quantity of Reactive dyes shall not
						Cati	oorsing Agent onic Dye dive	exceed 0.6 kg) 5 kgs 5 kgs
					27.		egnating Resin	20 kgs
						-	strating Agent	4 kg/s
							ients	10 kgs
					30.	thar Indi b)Ca bInc	าก	10 kgs 5 kgs
						base	n/Polyurathane d binders	
					31.	on A	iid Dyes(Based acid dyes/Basic s/Metal complex s)	10 Hars
					32.	_	Modifiers	1 kg
						នារា	puer Emulsion agents(Silicon	
					35.		d Oil) ing Agents/	1 Kg
							ss Linkers maldehyde a)	
					36.		Emulsion	2 kgs
					37.	011/	Wax for pull Inish	15 Kgs
					38.	Fill	ers for Ther Industry	3 kgs
					39.	Spl. for Grea Alka	Auxilianies Stain/Fire/ Sc/Waler/ (Ii/Acid/Oil Stance	5 kga

s1. `		Export Item		Import Item			
No.	Name		Oty.	Nan	110	Qty.	
(1)	(2)		(3)	(4	4)	(5)	
					Pearlised Pigment and Powder	1 kg	
				41.	Fluorescent Pigment	4 Kgs	
				42.	Special Lacquer for Brush off/ Two tone	10 kgs	
				*43,	Transfer foil (Polyester/ Polyurethane Metalised film - Silver/Gold/ Bronze/Mat/Plain/ Two Tone effect/ Glazy/Nubuck effect/Pull up effect/Suede effect/Floral and other design	120 Sq.Mtrs.	

Note: *This item will be allowed only for laminated finished leather using the above Transfer Foil/Film.

#### 44. Miscellaneous Items:

a)Kriife Blades/ Band Knives: Splitting Band Knife/Fleshing Knife/Shaving |Upto 5% of FOB Knife value of export, b)Grinding Wheels lout of which for Splitting value of each Machine/Fleshing of the items at Machine/Shaving (e), (y) & (h) Machine shall not exceed c)Falt/Falt 5% of the overall Sleoves Samming CIF value of Machine/Setting |miscellaneous cum Samming/ Items Polishing Felt |permitted for Roller |Import: d)Stones: Polishing Stone Roller/Wel Buffing Stone Roller e)Emory Paper: Roll of 50 Metre Longth f)Qlazing Qlass g)Padding Mohair cloth h)Embossing plate {

	l. Export Item		Other	<b>XI</b>	Import Item		
٥.	Name 	w ve er ur ur u	Qty.	Na!	110 	Qty.	
1)	(2)		(3)	( -	4)	(5)	
7		shed Løather	1000		Preservative	1.5 kg	
		in of Goat/	હવ.1દ.		Wetting Agent	5 kgs	
	Sheep/C	alf			Soaking Enzyme	2.5 kgs	
				4.	Unhairing Agent:		
					a)Sodium Sulphide	2.5 kgs	
				E	b)Sulfohydrate	2.5 kgs	
					Leather Linning Auxilliarles	1.5 kg	
					Doliming Agent	2.5 kgs	
					Bating Agent Leather Degreasing	5 kgs	
				٥.	Agent (Fatty	2 (82	
					Alcohol/Esters/Fatt	hv.	
					Acid Dorivatives)	w.y.	
				9.	Bleaching Agent	1.5 kg	
					(Sodium BisulfIte/	- · · •	
					Hydrogen Peroxide/		
					Sodium Chlorite/		
					Potassium Per-		
					manganate)		
					Formic Acid	10_kgs	
					Acetic Acid	2.5 kgs	
				12.	Chrome Tanning Agent:		
					a)for full chrome finish	30 kgs	
					b)for semi chrome	13 kgs	
					finish OR		
					Wattle Extract/	55 kgs	
					Chestnut/Gambler/		
					Quebracho/Tara/		
					Sumac for vege-		
				1 7	table tanning	10 10.00	
				Lζ.	Wattle Extract/ Chostnut/Gambier/	12 kgs	
					Quebracho/Tara/		
					Sumac for		
					retanning		
				14.	Zirconium Tanning	5 kgs	
					Salt	*	
				15.	Sodium Formate/	5 kgs	
					Acctato		
					Sodium Bicarbonate		
					Soda Ash	2 kgs	
					Magnesium Oxide	2.5 kgs	
					Syntan	17 kgs	
					Borax	5 kgs	
					Oxalic Acid	2.50 kgs	
					Sodium Thio- sulphate	5 kgs	
				23.	Sodium Dithionate	1 kgs	

===		THE GAZETTE OF INDIA . EXTRAORDINART (FAX								
1.	Name	Export Item	Qty.	Nai	Import Item ne	Qty.				
1)	(2)		(3)	( 4	4)	(5)				
<del></del>					Fatliquours Dye Levelling Agent	20 kgs 1 kgs				
				26.	Dyes(Acid dyes/ Direct Dyes/ Premetallised dyes/Basic Dyes/ Reactive dyes/ Sulphur dyes)	10 kgs (Out of the total quantity of 10 kgs, the quantity of Reactive dyes shall not exceed 0.5 kg)				
					Dispersing Agent Cationic Dye Fixative/Impreg-	2.5 kgs 5 kgs				
					nating Resin Pigments a)Binders other than those Indicated below	10 kgs 10 kgs				
					b)Casein based binders OR Resin/Polyurathane	15 kgs				
				31.	based binders Liquid Dyes (based on Acid dyes/Basic dyes/ Metal complex dyes)	10 ltrs.				
				33.	Feel Modifiers	1 kg 10 kgs 1 kg				
				35.	Fixing Agents/ Cross Linkers (Formaldehyde free)	1 kg				
					Wax Emulsion Oil/Wax for pull up finish	2 kgs 15 kgs				
				38.	Filles for Leather Industry	3 Kgs.				
				39.	Spl. Auxiliaries for Stain/Fire/ Grease/Water/ Alkali/Acid/Oil Resistance	5 Kgs				
					Pearlised Pigment and Powder	1. kg				
					Fluorescent Pigment	4 Kgs				
				4	Special Lacquer for Brush off/ Two Lone	10 kgs				

120 Sq.Mtms.

******	_ ~ ~ ~ ~ ~ ~				
31.		Export Item			Import Ilem
31. No.	Name	•	Qty.	Name	۵ŗ۸"
				~	
(1)	(2)		(3)	(4)	(5)
• •					

*43. Transfer foll
(Polyester/
Polyurethane
Metalised film Silver/Gold/
Bronze/Mat/PlaIn/
Two Tone effect/
Glazy/Nubuck
effect/Pull up
effect/Suede
effect/Floral
and other design

Note: *This Item will be allowed only for laminated finished leather using the above Transfer Foil/Film.

## 44. Miscellaneous Items:

a)Knife Blades/ Band Knives: Splitting Band Knife/Fleshing Upto 5% of FOB Knife/Shaving Knife value of export, out of which b)Orinding Wheels value of each for Splitting of the Items at Machine/Fleshing Machine/Shaving (e), (g) & (h) Machine shall not exceed c)Felt/Felt 5% of the overall Sleeves Samming CIF value of Machine/Sctting miscellaneous items permitted cum Samming/ for import Polishing Felt Roller d)Stones: Polishing Stone Roller/Wet Buffing Stone Roller e)Emery Paper: Roll of 50 Metre Longth T)Glazing Glass g)Padding Mohair cloth h)Embossing plate |